

گزارش ۴-۲

موضوع: بررسی سابقه طرح خالص سازی اتیلن اکساید و تولید اتوکسیلات، مشارکت پتروشیمی مارون با هلدینگ کیمیا و بررسی فروش تولیدات گلايکول ها در سال ۱۴۰۱ شمسی

۱-شمای کلی محصولات تولیدی شرکت پتروشیمی مارون:

شرکت پتروشیمی مارون یکی از بزرگترین الفین های ایران و خاورمیانه می باشد که سالیانه میزان ۱.۱ میلیون تن اتیلن تولید می نماید. اتیلن و پروپیلن تولیدی جز تولیدات اصلی این مجتمع در بندر ماهشهر محسوب میشوند. بنزین پیرولیز (DPG) به ظرفیت اسمی ۸۳ هزارتن و C۳+ بمیزان ۱۶۸ هزارتن در سال هر دو جز محصولات جانبی (BY PRODUCT) قرار میگیرند.

اتیلن تولیدی بعنوان خوراک پتروشیمی لاله (LDPE)، واحد پلی اتیلن سنگین (HDPE)، گلايکول ها، واحد پلی پروپیلن و مابقی اتیلن بعنوان خوراک پتروشیمی امیرکبیر، پتروشیمی اروند، غیره و مابقی به خط سراسری اتیلن ارسال میگردد و فروخته می شود

پروپیلن تولیدی بعنوان خوراک واحد پلی پروپیلن استفاده میگردد

C۳+ تحت قرارداد کوتاه مدت بعنوان خوراک پتروشیمی امیرکبیر طی خط لوله ارسال و فروخته می شود.

محصول بنزین پیرولیز از زمان راه اندازی پتروشیمی مارون تا به امروز در داخل کشور و صادراتی بفروش میرسد.

اما در واحد اتیلن اکساید و اتیلن گلايکول (گلايکول ها) محصول منو اتیلن گلايکول بمیزان اسمی ۴۰۰ هزار تن در سال، دی اتیلن گلايکول بمیزان اسمی ۴۰ هزار تن در سال و تری اتیلن گلايکول بمیزان اسمی ۳ هزار تن در سال تولید میگردد که از این میزان مقدار ۲۷۳ هزارتن اسمی در سال منو اتیلن گلايکول بعنوان خوراک پتروشیمی شهید تندگویان از طریق خط لوله و مابقی در بورس کالای کشور و صادراتی فروخته میشوند.

۲-بررسی سوابق طرح خالص سازی اتیلن اکساید و طرح تولید اتوکسیله ونحوه مشارکت با هلدینگ کیمیا:

شرکت کیمیا گران امروز مذاکرات خود را از اواسط دهه ۸۰ شمسی (پتروشیمی مارون بعد از پتروشیمی اراک اولین تولید کنندگان گلايکول در کشور بود و این شرکت سابقه اجرای این طرح را در مجاورت پتروشیمی اراک دارا میباشد) جهت مشارکت به جهت راه اندازی طرح های خالص سازی اتیلن اکساید و تولید اتوکسیله در ماهشهر اعلام و آغاز نمود (دوره مدیریت مهندس ربانی، مهندس مستجاب الدعوه و مهندس سبزکار)، (هر ۳ مدیران عامل از پرسنل قدیم پتروشیمی اراک میباشند که بر گذشته شرکت کیمیایران اشراف کامل را دارند) که تا

سال سال ۱۳۹۰ همگی عدم مشارکت طرح با غیر واحداث واحد را مستقلا توسط پتروشیمی مارون در دستور کار خود ومجموعه قرار داده بودند.

با روی کار آمدن آقای سید رحیم شریف موسوی (از پرسنل قدیم پتروشیمی اراک) بعنوان مدیر عامل پتروشیمی مارون مذاکراتی فی مابین شرکت کیمیا گران امروز وپتروشیمی مارون از طریق مدیریت وقت طرح وتوسعه شرکت تا سال ۱۳۹۲ صورت پذیرفت که پس از طرح در هیات مدیره شرکت با هوشمندی بعضی از مدیران ومخالفت صریح سردار اسکندری (رییس هیات مدیره وقت ونماینده صندوق بازنشستگی نیروهای مسلح) با این موضوع ، طرح مشارکت از دستور کار خارج وپیگیری طرح راسا به جهت احداث واحد توسط پتروشیمی مارون در دستور کار شرکت ، مدیر عامل ومدير طرح توسعه وقت قرار گرفت .

پس از بررسی موضوع بدلیل نیاز به تکنولوژی خاص با توجه به شرایط خوراک مذاکرات با صاحبان دانش در ایتالیا ، هلند و سوییس توسط مدیران وقت طرح وتوسعه صورت پذیرفت که بدلیل شرایط تحریم هیچ کدام حاضر به ارتباط مستقیم با کشور ایران وشرکت پتروشیمی مارون نگردیدند. لذا از طریق شرکت ریتکو چین (بزرگترین تولید کننده اتوکسیله در آن موقع در چین) مذاکرات اولیه با شرکت بالسترا ایتالیا (صاحب دانش) صورت پذیرفت وشرکت بالسترا قبول نمود از طریق رابط ثانی با شرکت پتروشیمی مارون جلسه مشترک برگزار نماید . که این جلسه در هتل رادیسون رویال دبی در مورخ ۱۳۹۳/۰۹/۰۷ با حضور مدیر پروژه طرح (کاوه مجدیان)، مدیر طرح و توسعه (محمد علی رستمی) وشخص مدیر عامل سید رحیم شریف موسوی منعقد گردید (پیوست ۱) که شرکت بالسترا ایتالیا قبول نمود پروپوزال خود را به جهت انتقال دانش فنی ،تجهیزات خاص ، سیستم کنترل وغیره به شرکت پتروشیمی مارون اعلام نماید که در تاریخ ۳۰جولای ۲۰۱۵ معادل ۱۳۹۴/۰۵/۰۸ ارسال نمود .

(پیوست ۲)

نکته جالب اینکه بالسترا در پروپوزال ارسالی خود در TABLE ۱ بر اساس ترم FOB قیمت کل را ۷۵۶۵۰۰۰ یورو اعلام نموده بود که این مبلغ شامل مهندسی پایه ، مهندسی تفصیلی ، تجهیزات اصلی وماشینری (Annex ۱) ، سیستم کنترل وایزاردقیق واحد (Annex ۲) بود یعنی بلافاصله بعد از عقد قرارداد وشروع پرداخت بر اساس مفاد قرارداد امکان ایجاد واحد خالص سازی اتیلن اکساید وتولید محصول اتوکسیله بمیزان ۶۰ هزار تن در سال برای پتروشیمی مارون مهیا می بود که بدلائل کامل عمدی توسط مدیران عامل وقت (سید رحیم شریف موسوی ، عبدالمجید محمدی) این موضوع تا سال ۱۴۰۰ مغفول ماند وجالبتر آنکه با برنامه ریزی کاملا مدون طرح تولید اتوکسیله از طرح های پتروشیمی مارون حذف گردید و فقط طرح خالص سازی اتیلن اکساید جز طرح های پتروشیمی مارون قرار گرفت . در ادامه روند حذف طرح مذکور بر اساس گزارشات هیات مدیره ارایه شده درسامانه

کدال (سامانه بورس کشور) در خصوص مجامع پتروشیمی مارون منتهی به سنوات ۱۳۹۴ لغایت ۱۴۰۱ به قرار ذیل ارایه میگردد: (پیوست ۳)

- گزارش مالی منتهی به ۱۳۹۴/۱۲/۲۹: در قسمت طرح های توسعه ای شرکت ایتم ۶ طرح تولید اتیلن اکساید بمیزان ۴۰ هزار تن و ایتم ۷ طرح تولید اتوکسیله بمیزان ۷۲ هزار تن قید گردیده است. (مدیر عامل و عضو هیات مدیره سید رحیم شریف موسوی)

- گزارش مالی منتهی به ۱۳۹۵/۱۲/۲۹: در قسمت طرح های توسعه ای شرکت ایتم ۷ طرح تولید اتیلن اکساید و ایتم ۸ طرح تولید اتوکسیله قید گردیده است. (مدیر عامل و عضو هیات مدیره سید رحیم شریف موسوی)

- گزارش مالی منتهی به ۱۳۹۶/۱۲/۲۹: در قسمت عملکرد شرکت در سال مورد گزارش در ایتم ۲ طرح های اتیلن اکساید و اتوکسیله جمعاً با هم قید گردیده است. (مدیر عامل و خارج از هیات مدیره عبدالمجید محمدی).

- گزارش مالی منتهی به ۱۳۹۷/۱۲/۲۹: در قسمت عملکرد شرکت در سال مورد گزارش فقط طرح خالص سازی اتیلن اکساید قید گردیده و طرح تولید اتوکسیلات حذف گردیده است. (مدیر عامل و خارج از هیات مدیره عبدالمجید محمدی).

- گزارش مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹: در قسمت طرح های توسعه ای شرکت فقط طرح خالص سازی اتیلن اکساید قید گردیده و طرح تولید اتوکسیلات حذف گردیده است. (مدیر عامل و عضو هیات مدیره عبدالمجید محمدی) همزمان با ورود خسرو عباس نژاد بعنوان نایب رییس هیات مدیره و رضا مهدوی پور بعنوان عضو هیات مدیره به نمایندگی از صاحبان سهام البته با انتصاب از طریق مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی و معاون وزیر نفت آقای بهزاد محمدی در هیات مدیره مارون قرار میگیرند.

- گزارش مالی منتهی به ۱۳۹۹/۱۲/۲۹: در قسمت طرح های توسعه ای شرکت فقط طرح خالص سازی اتیلن اکساید قید گردیده و طرح تولید اتوکسیلات حذف گردیده است. (مدیر عامل و عضو هیات مدیره عبدالمجید محمدی) همزمان با ورود خسرو عباس نژاد بعنوان نایب رییس هیات مدیره و رضا مهدوی پور بعنوان عضو هیات مدیره به نمایندگی از صاحبان سهام البته با انتصاب از طریق مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی و معاون وزیر نفت آقای بهزاد محمدی در هیات مدیره مارون قرار میگیرند.

- گزارش مالی منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹: در قسمت طرح های توسعه ای شرکت فقط طرح خالص سازی اتیلن اکساید قید گردیده و طرح تولید اتوکسیلات حذف گردیده است. (مدیر عامل و عضو هیات مدیره امین امرایی) با

حضور خسرو عباس نژاد بعنوان نایب رییس هیات مدیره به نمایندگی از صاحبان سهام البته با انتصاب از طریق مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی ومعاون وزیر نفت آقای بهزاد محمدی.

-**گزارش مالی منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹ :** در قسمت عملکرد شرکت در سال مورد گزارش فقط طرح خالص سازی اتیلن اکساید قید گردیده و طرح تولید اتوکسیلات حذف گردیده است. (مدیر عامل وعضو هیات مدیره امین امرایی) با حضور خسرو عباس نژاد بعنوان نایب رییس هیات مدیره به نمایندگی از صاحبان سهام البته با انتصاب از طریق مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی ومعاون وزیر نفت آقای بهزاد محمدی ودر سال ۱۴۰۱ مشارکت در خرید ۵۱٪ سهام پتروشیمی ابن سینای همدان ، ۵۱٪ پتروشیمی صدرا شیمی خوزستان و۵۱٪ پارک پروپیلن از طریق شرکت کوثر صنعت پارسیان در قسمت طرح های توسع ای شرکت و در دست مطالعه قید گردیده است که همگی از زیر مجموعه های «آقای حسین یزدانی» میباشند از طریق کارسازی آقای امین امرایی صورت پذیرفته است.

در تاریخ ۱۳۹۷/۰۷/۳۰ آقای بهزاد محمدی در دوره ریاست جمهوری آقای حسن روحانی طی حکم آقای بیژن زنگنه به سمت معاون وزیر ومدير عامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی ورییس شورای سیاست گذاری طرح های صنعت پتروشیمی منصوب می گردد . (آقای بهزاد محمدی در مورخ ۱۳۹۵/۰۱/۰۸ طی شماره ثبت ۴۹۲۴۷۸ وشناسه ملی ۱۴۰۰۵۸۷۴۴۲۵ عضویم شرکت کیمیاگران امروز(همان پترو ناد آسیا یا الماس ماهشهر (بوده است)

آقای بهزاد محمدی در سال ۱۳۹۸ آقایان خسرو عباس نژاد (دوست قدیمی وهمکلاسی دانشگاهی) ورضا مهدوی از مشاوران خود در شرکت ملی صنایع پتروشیمی را به نمایندگی از شرکت سرمایه گذاری استان اصفهان وشرکت سرمایه گذاری اهداف(در آن دوره معرفی نمایندگان هیات مدیره به شرکت ملی صنایع پتروشیمی واگذار گردیده بود) به عضویت هیات مدیره پتروشیمی مارون می گمارد.

۳-بررسی سوابق شرکت کیمیاگران امروز (پترو ناد آسیا یا همان الماس ماهشهر)در منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی در بندر ماهشهر:

در قبل از انتصاب بهزاد محمدی در معاونت وزیر نفت شرکت کیمیاگران امروز طرح تولید تیل (TEAL) را به نام خودثبت نمود ومراحل قانونی تا اخذ زمین را طی نموده بود اما بعد از روی کار آمدن بهزاد محمدی با تغییر نام شرکت به نام پترو ناد آسیا (الماس ماهشهر) وعدم توانایی در اخذ دانش فنی تولید تیل طرح خود را به تصفیه گلایکول تغییر میدهند ، این موضوع با فشارهای شفاهی شخص بهزاد محمدی انجام پذیرفته است (انتصاب اعضای

هیات مدیره ، مدیر عامل سازمان منطقه ویژه ماهشهر توسط معاون وزیر و مدیر عامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی صورت میگیرد) و پروانه بهره برداری برای این کار از منطقه ویژه ماهشهر اخذ نموده اند.

البته بعرض میرساند پروانه ساخت (جواز تاسیس) تولید اتوکسیله توسط این شرکت از منطقه ویژه اخذ گردیده است نکته خیلی جذاب این موضوع بر میگردد به زمان مدیریت عاملی عبدالمجید محمدی که میزان ۲۳ هزارتن مجوز خوراک اتیلن اکساید را برای این مجموعه صادر نمود (تمام این اتفاق در دوره حضور خسرو عباس نژاد در سمت نایب رییس هیات مدیره پتروشیمی مارون اتفاق افتاده است).

در خصوص سرگذشت کیمیاگران و تبدیل به پترو ناد آسیا اگر چک گردد دز زمان اخذ پروانه ساخت که میبایست الزامات ایمنی ، زیست محیطی و ژئو منطقه یا زمین مورد واگذاری چک گردد(گواه این امر کارشناسان منطقه ویژه ماهشهر آقایان عباسی به شماره ۰۹۳۵۵۳۲۰۹۳۵ و آقای پیر بدلی به شماره)

مجوز خوراک ایتم بسیار مهمی برای صدور مجوز ساخت می باشد که در سوابق سازمان منطقه ویژه ماهشهر «عدم نیاز به تامین خوراک اتیلن اکساید برای تولید اتوکسیله قید گردیده است » که بلافاصله در زمان مدیریت بهزاد محمدی مدارک به شرکت ملی صنایع پتروشیمی جهت اخذ مجوز ات بالادستی ارسال میگردد و تاییده های لازم اخذ میگردد (آقای احمد زارعی به شماره ۰۹۱۷۷۱۴۶۱۵۰ ، آقای سعید نیکبخت ۰۹۱۲۵۸۵۴۲۴۹ در شرکت ملی صنایع پتروشیمی در جزییات امر هستند)نکته بسیار مهم این است با توجه به خاص بودن خوراک اتیلن اکساید برای تولید اتوکسیله که در ماهشهر فقط پتروشیمی مارون تولید میکند ، شرایط کارکرد دمایی حداکثر +۱۸ درجه سانتیگراد و قدرت انفجاری این مواد که امکان حمل این خوراک به ماهشهر را به صفر میرساند ، حذف طرح تولید اتوکسیله از طرح های پتروشیمی مارون توسط مدیران عامل وقت ، شرکت کیمیاگران امروز چگونه است که طرح چندین میلیون دلاری خود را بدون خوراک اقدام به دریافت مجوز ساخت می نماید . آیا نقش بهزاد محمدی در انتصاب خسرو عباس نژاد بعنوان نایب رییس هیات مدیره را وجهه المصلحه دریافت خوراک خود میدانست . که دقیقا از همین طریق مجوز خوراک را از پتروشیمی مارون دریافت نمود و شخص عبدالمجید محمدی بارها در جمع خصوصی دوستانه اذعان به فشارهای بالادستی برای اخذ خوراک اتیلن اکساید از پتروشیمی مارون برای این طرح نموده است.

شرکت کیمیاگران امروز در مجاورت پتروشیمی اراک صاحب کارخانه قدیمی تولید اتوکسیله می باشد که در سنوات گذشته دچار حریق شد و ۳۰ نفر از هموطنان عزیزمان دچار آتش سوزی گردیدند و فوت شدند دلیل آن هم خاص بودن خوراک اتیلن اکساید برای تولید اتوکسیله می باشد.

در تاریخ ۱۴۰۳/۰۴/۰۳ آقای امین امرایی اعلام خرید ۴۵ درصد سهام شرکت کیمیا گران یا هلدینگ کیمیا را مینماید و عملا پازل مشارکت را تکمیل مینماید و آرزوی دیرینه سهامداران کیمیا محقق میشود

در تاریخ ۱۴۰۳/۰۳/۱۲ به شماره نامه ۴۳۷۶۸ آقای مخبر سرپرست دولت وقت منوعیت نقل وانتقال اموال دولتی را اعلام میدارد که پتروشیمی مارون با توجه به نوع سهامداری صندوق بازنشستگی نیروهای مسلح (ساتا) ، سهام عدالت و شرکت تاپیکو (وابسته به تامین اجتماعی) کاملاً مردمی ودولتی میباشد.

در حال حاضر بر اساس صورتهای مالی شرکت پتروشیمی مارون پروژه خالص سازی اتیلن اکساید در پتروشیمی مارون دارای پیشرفت ۹۹٪ میباشد اما پروژه تولید اتوکسیله در شرکت کیمیا گران امروز (پترو ناد آسیا یا الماس ماهشهر) زیر ۱۰٪ پیشرفت فیزیکی دارد (که بنا به ذهنیت نگارنده دلیل اصلی آن عدم توان تامین دانش فنی تولید اتوکسیله میباشد ودانش فنی شرکت کیمیاگران در اراک متعلق به ۲۵ سال قبل است که تغییرات بسیاری در دنیا در تجهیزات وراکتورهای آن به عمل آمده است) که این خود جای تعجب دارد قرار است برگشت سرمایه مارون کی اتفاق بیافتد .آیا طرح مذکور تا ۴ سال آتی به بهره برداری میرسد . دلیل خرید ۴۵ درصد این سهام چه بوده است آیا امین امرایی از آن ترس داشت که برای پیشرفت مارون در طرح تولید اتیلن اکساید وعدم پیشرفت کیمیا گران در تولید اتوکسیله مورد بازخواست قرار گیرد . ونکته بسیار مهمتر آن است که خرید سهام ۴۵ درصدی دقیقاً در دوره ای اتفاق افتاده است که شخص بهزاد محمدی مدیر عامل شرکت کیمیا گران امروز بوده است . در حال حاضر با توجه به پیروزی حزب اصلاح طلبان در ایران (آقای دکتر پزشکیان) مجدداً از سمت مدیر عاملی خود در کیمیاگران استعفا میدهد (به امید دریافت پست دولتی در دولت جدید) و از همه جالبتر اینکه خسرو عباس نژاد را جایگزین خود ومدير عامل شرکت کیمیا گران امروز نموده است.

که این خود شایبه تبانی ، مهره چینی به جهت میل به خواسته های شخصی را توسط بهزاد محمدی، خسرو عباس نژاد، امین امرایی و عبدالمجید محمدی تقویت وصحه گذاری میکند .

عجیبتر آنکه با خرید ۴۵ درصد سهام کیمیا گران امروز توسط امین امرایی پتروشیمی مارون دارایی خود (مجوز ۲۳ هزارتنی خوراک اتیلن اکساید) را که خود قبلاً به این شرکت فروخته بود را بار دیگر در ارزش گذاری خرید ۴۵ درصد سهام خریداری نموده است .

دلیل موفقیت افراد ذکر شده حذف کامل پرسنل قدیمی طرح توسعه ، با سابقه ومطلع از سرگذشت این شرکتها وانتصاب نمودن نفرات خودشان در دپارتمان های مربوطه بوده است . جالب آنکه مدیر مالی وقت شرکت پتروشیمی مارون آقای بهزاد رضا زاده با سابقه بالای ۲۰ سال اشراف به کلیه موارد ذکر شده دارد و همیشه در سکوت قراردادارند هیچگونه اطلاع رسانی ننموده اند.

۴- بررسی نحوه فروش گلايکول در سال ۱۴۰۱ توسط امير آذري مدیریت بازرگانی وقت مارون :

این گزارش براساس صورت مالی حسابرسی شده منتشر شده در سامانه کدال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹ شرکت پتروشیمی مارون تهیه شده است . (پیوست ۴)

گزارشات حسابرسی شده	نام محصول	فروش (میلیون ریال)	بهای تمام شده (میلیون ریال)	سود ناخالص (میلیون ریال)	درصد سود ناخالص به فروش
۱۳۹۴/۱۲/۲۹	MEG	۹۳۴۵۵۶۴	۴۷۸۰۷۵۲	۴۵۶۴۸۱۲	۴۹٪
	DEG	۸۶۲۳۴۷	۴۹۹۷۹۶	۳۶۳۵۵۱	۴۲٪
۱۳۹۵/۱۲/۲۹	MEG	۹۰۹۶۵۸۰	۵۱۶۳۶۶۸	۳۹۳۲۹۱۲	۴۳٪
	DEG	۸۸۴۶۶۰	۴۵۶۱۲۶	۴۲۸۵۳۴	۴۸٪
۱۳۹۶/۱۲/۲۹	MEG	۱۲۶۰۶۶۷۵	۶۵۰۰۱۳۸	۶۱۰۶۵۳۷	۴۸٪
	DEG	۱۳۵۱۳۹۹	۶۵۸۸۵۷	۶۹۲۵۴۲	۵۱٪
۱۳۹۷/۱۲/۲۹	MEG	۱۹۹۲۱۶۵۳	۱۰۸۰۹۶۱۳	۹۱۱۲۰۴۰	۴۶٪
	DEG	۱۵۰۱۱۸۰	۹۲۰۵۶۲	۵۸۰۶۱۸	۳۹٪
۱۳۹۸/۱۲/۲۹	MEG	۱۹۰۲۵۹۴۲	۱۰۸۶۹۶۹۰	۸۱۵۶۲۵۲	۴۳٪
	DEG	۱۹۸۵۷۶۳	۱۰۶۵۴۱۳	۹۲۰۳۵۰	۴۶٪
۱۳۹۹/۱۲/۲۹	MEG	۳۴۳۸۲۳۶۹	۱۸۰۰۰۰۳۱	۱۶۲۸۲۳۳۸	۴۸٪
	DEG	۳۲۹۶۰۸۳	۱۷۸۱۸۲۳	۱۵۱۴۲۶۰	۴۶٪
۱۴۰۰/۱۲/۲۹	MEG	۴۸۵۷۲۰۳۵	۳۲۸۸۵۲۷۲	۱۵۶۸۶۷۶۳	۳۲٪
	DEG	۵۵۱۴۷۸۴	۳۶۱۷۴۷۲	۱۸۹۷۳۱۲	۳۴٪
۱۴۰۱/۱۲/۲۹	MEG	۴۲۶۳۸۳۷۹	۳۸۹۷۷۰۶۵	۳۶۶۱۳۱۴	۹٪
	DEG	۶۰۵۷۰۹۱	۵۰۸۴۴۰۷	۹۷۲۶۸۵	۱۶٪
۱۴۰۲/۱۲/۲۹	MEG	۶۱۳۱۹۵۹۱	۴۹۷۰۷۱۳۴	۱۱۶۱۲۴۵۷	۱۹٪
	DEG	۸۴۴۹۴۱۸	۷۳۵۳۲۳۹	۱۰۹۶۲۳۱	۱۳٪

MEG: مخفف منو اتیلن گلایکول

DEG: مخفف دی اتیلن گلایکول

این مقایسه ۷ ساله فروش گلایکول ها در سه دوره مدیریت عاملی شرکت پتروشیمی مارون میباشد. همانگونه که مستحضرید درصد سود ناخالص به فروش در تمامی سنوات بر اساس گزارش حسابرسی شده منتهی به تواریخ ۱۳۹۴/۱۲/۲۹ لغایت ۱۴۰۱/۱۲/۲۹ می باشد که همگی در کدال (سامانه بورس کشور) منتشر گردیده است و مجمع شرکت در این سنوات برگزار گردیده است تهیه شده است .

همانگونه که مستحضرید درصد سود ناخالص به فروش در میانگین سال های ۱۳۹۴ لغایت ۱۴۰۰ برابر با ۴۴.۱۴٪ و ۴۳.۷۱٪ برای منو اتیلن گلایکول و دی اتیلن گلایکول بوده است ولی در سال ۱۴۰۱ متاسفانه این اعداد به ۹ و ۱۹٪ تقلیل داده شده است که به بررسی و تحلیل آن میپردازیم.

در جدول ۳-۵ گزارش مجمع منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹ (پیوست ۵) میزان کل فروش (درآمد عملیاتی) شرکت به میزان ۳۳۱۵۹۳۱۳۱ میلیون ریال می باشد.

-میزان فروش اتیلن در سال ۱۴۰۱ مقدار ۵۱۸۸۹۷۷۷۴ کیلوگرم با نرخ ۹۹۰۸۴۴۵۲ میلیون ریال میباشد که تقسیم مبلغ به مقدار تولید به عدد ۱۹۰۹۵۱ ریال به ازای هر کیلوگرم خواهیم رسید

- میزان فروش منو اتیلن گلایکول :

۱- در فروش داخل کشور ۲۴۵۹۸۳۹۷۴ کیلوگرم به قیمت ۲۹۲۴۸۸۱۳ میلیون ریال بوده که با تقسیم مبلغ به مقدار به عدد ۱۱۸۹۰۵ ریال به ازای هر کیلوگرم خواهیم رسید .

۲- در فروش صادراتی ۹۴۸۶۲۵۳۰ کیلوگرم از محصول مورد اشاره به مبلغ ۱۳۳۸۹۵۶۶ میلیون ریال بوده که با تقسیم مبلغ به مقدار به عدد ۱۴۱۱۴۷ ریال به ازای هر کیلوگرم خواهیم رسید .

میزان کل تولید گلایکول در سال ۱۴۰۱ (منو اتیلن ، دی اتیلن ، تری اتیلن و پلی اتیلن گلایکول) بمیزان ۳۸۴۱۶۵۷۷۴ کیلوگرم میباشد که میزان ۲۷۱۵۵۲۸۱۴ کیلوگرم از آن در بازار داخل (خوراک پتروشیمی شهید تندگویان ، بورس کالای داخل و مزایده داخلی توسط شرکت) به فروش رسیده است که با توجه به قرارداد بلند مدت با پتروشیمی تندگویان و نیاز داخل کشور امری اجتناب پذیر میباشد ولی میزان ۱۱۲۶۱۶۹۶۰ کیلوگرم از کل میزان تولیدی در قالب فروش صادراتی به فروش رسیده است . تا اینجا همه چیز طبیعی میباشد .

خوراک واحد گلایکول ها اتیلن میباشد (ظرفیت اسمی ۲۷۱ هزارتن در سال)، همانطور که در بالا محاسبه گردید قیمت فروش هر کیلوگرم اتیلن ۱۹۰۹۵۱ ریال میباشد در صورتی که قیمت فروش صادراتی هر کیلوگرم منو

اتیلن گلایکول ۱۴۱۱۴۷ ریال میباشد یعنی اینکه هر کیلوگرم اتیلن به میزان ۴۹۸۰۴ ریال به ازای هر کیلوگرم گران تر از فروش صادراتی منو اتیلن گلایکول می باشد.

حال اگر میزان اتیلن مورد نیاز برای تولید ۱۱۲۶۱۶۹۶۰ کیلوگرم منو اتیلن گلایکول را محاسبه نماییم به عدد ۶۸۸۹۱۵۰۳ کیلوگرم اتیلن خواهیم رسید که با ضرب میزان کل اتیلن مصرفی در مابه التفاوت فروش اتیلن به منو اتیلن گلایکول به عدد ۳۴۳۱۰۷۲۴۱۵۴۱۲ ریال خواهیم رسید .

نتیجه گیری : عدم النفع کنترل عدم تولید منو اتیلن گلایکول در سال ۱۴۰۱ مبلغ ۳۴۴ میلیارد تومان سود بیشتر بوده است که بدلیل سو مدیریت شخص مدیر عامل امین امرایی ، امیر آذری مدیر بازرگانی ، بهزاد رضا زاده مدیر مالی ، حسابرسی فروش ، کمیته فروش از سبد سود سهامداران خارج گردیده است یعنی اینکه بجای تولید منو اتیلن گلایکول صادراتی اتیلن از بعد از واحد الفین به فروش می رسید .

قابل ذکر است در سنوات گذشته کنترل این موارد صورت می گرفت ، چرا که خریداران اتیلن در منطقه ماهشهر بدلیل کمبود همیشگی خوراک پتروشیمی امیر کبیر ، پتروشیمی اروند و پتروشیمی غدیر وحتى خط سراسری اتیلن می باشند . که متاسفانه در پتروشیمی مارون درگیر کارهای پوپولیستی ، ایجاد حواشی و درگیری برای کارمندان با سابقه و شوآف رسانه ای میباشد.

پیوست ۱



تاریخ ۱۳۹۳/۱۰/۰۳
شماره : ۱۱۷/۴۰۰-۳۸ ص پ

جناب آقای مهندس شریف موسوی
مدیریت محترم عامل

موضوع: گزارش جلسه دریافت دانش فنی اتوکسیلات از شرکت بالسترا در دبی

با سلام

احتراما خلاصه گزارش عملکرد ماموریت خارج از کشور (دبی) در خصوص طرح تولید محصولات اتوکسیله خدمتتان ارایه می گردد.

با توجه به عدم پاسخگویی شرکت های صاحب دانش فنی طی دومرحله ارسال email، مجبور به برقراری ارتباط با واسطه شرکت ریتکو چین با شرکت بالسترا ایتالیا شدیم که در نهایت پس از اعلام توافق ایشان مبنی بر مذاکره و اعلام تمایل و علاقه به حضور در ایران و بازدید از سایت پتروشیمی مارون در ماهشهر را نمودند. بدین منظور بدون فوت وقت مقدمات مقدمات سفر ایشان به ایران پیگیری شد که به دلیل طولانی شدن روند اخذ مجوز های قانونی (روادید) در وزارت نفت، وزارت امور خارجه و ...، پس از اخذ مجوزهای لازم و اعلام به ایشان، عنوان داشتند که به دلیل انجام ماموریت های برنامه ریزی شده مسئولان فنی و بازرگانی شرکت بالسترا، امکان بازدید و برگزاری جلسه در ایران را ندارند.

لذا این امور با توجه به اهمیت کار مقدمات اولیه و هماهنگی لازم جهت انجام این بازدید مورخ ۱۳۹۳/۰۹/۰۷ را در امارات با مدیر بازرگانی و فروش شرکت بالسترا (آقای مازتی) فراهم نموده و به همراه جنابعالی (آقای مهندس شریف موسوی مدیریت محترم عامل) و آقای مهندس مجدیان (مدیر پروژه)، آقای مهندس صمد فرزاد کیا (نماینده شرکت ریتکو) و آقای حسینی (نماینده شرکت بالسترا و هماهنگ کننده جلسه) و اینجانب از ساعت ۱۰ صبح تا ساعت ۱۶ به بحث و تبادل نظر پرداخته و موضوعات اصلی فنی و حقوقی کار مورد بررسی قرار گرفت. پس از تبیین سیاست کلی پتروشیمی مارون مبنی بر تولید محصولات اتوکسیله بر مبنای دانش فنی و ظرفیت موجود خالص سازی اتیلن اکساید، طرفین به این توافق رسیدند تا:

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۳۸۵۵ - تلفن: ۸۷۱۴۳ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۱۰۵ (۰۲۱)
ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۶۳۵۳۱۶۹۳۱۱ - تلفن: ۲۰۱۱۸ (۰۶۵۲۲۶) - دورنگار: ۲۰۱۰۹ (۰۶۵۲۲۶)
اهواز - کیلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازاریابی اتان - تلفن: ۴۴۵۲۶۰۲ و ۴۴۵۲۶۰۴ (۰۶۱۱) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۱)
نشانی الکترونیکی: Info@mpc.ir
تارنما: www.mpc.ir



۱- شرکت بالسترا ایتالیا موافقت خود را مبنی بر همکاری لازم جهت ارایه دانش فنی به پتروشیمی مارون از طریق شرکت ثالث را با توجه به ملاحظات مربوط به شرایط تحریمها ارایه نماید و محصولات تولیدی را ضمانت نموده و **performance test** واحدا را نیز متعهد شود.

۲- مقرر گردید تا پروپوزال اولیه طی ۱۰ روز کاری پس از جلسه مشترک ارسال گردد.

۳- مقرر گردید تا پس از بررسی پروپوزال اولیه در صورت نیاز مدارک تکمیلی نیز جهت بررسی بیشتر ارسال گردد.

لازم به ذکر است که در زمان تهیه این گزارش با توجه به پی گیری های بعمل آمده کلیه مستندات اولیه قبل از شروع تعطیلات سال نو مسیحی ارسال شده و این امور در حال بازبینی مدارک می باشد.

با تشکر
محمدعلی رستمی
مدیر طرح و توسعه

رونوشت: مدیریت محترم عامل جهت استحضار

آقای مهندس مجدیان مدیر پروژه جهت پیگیری

آقای ساکیان امور حقوقی محترم پتروشیمی مارون جهت اطلاع

پرونده

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۳۸۵۵ - تلفن: ۸۷۱۴۳ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۱۰۵ (۰۲۱)

ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۶۳۵۳۱۶۹۳۱۱ - تلفن: ۲۰۱۱۸ (۰۶۵۲۲۶) - دورنگار: ۲۰۱۰۹ (۰۶۵۲۲۶)

اهواز - کیلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازیابی اتان - تلفن: ۴۴۵۲۶۰۲ و ۴۴۵۲۶۰۴ (۰۶۱۱) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۱)

تارنما: www.mpc.ir

نشانی الکترونیکی: Info@mpc.ir

جناب آقای مهندس رستمی

مدیر محترم طرح و توسعه

با سلام

احتراما گزارش مربوط به جلسه برگزار شده تا زمانیکه شرکت پالسترا از کمیته ایمنی، آریسون، پونال، مورخ ۷ آذر ماه ۱۳۹۳ جهت استحضار ارسال می گردد.

پس از تلاشی ۶ ماهه از شناسایی شرکت های معبری که دارنده فن آوری تولید محصولات اتوکسیله بودند و ارسال نامه های متعدد در فواصل زمانی متفاوت و پس از رانزنی های بسیار زیاد از طریق واسطه های شناخته شده تنها شرکت پالسترای ایتالیا به نامه های ارسالی پاسخ داد، لذا به همین منظور پس از ارتباط با نه بنده این شرکت در تهران رانزنی های متعددی به منظور برگزاری جلسه ای مشترک صورت گرفت که پیرو دستور مدیریت محترم عامل، برنامه ریزی جهت اخذ ویزا برای ورود کارشناسان شرکت پالسترا به ایران از سوی امور پسانها انجام شد که به دلیل طولانی شدن روند اخذ ویزا در موعد مقرر از سوی وزارت امور خارجه پیشنهاد برگزاری جلسه در دبی از سوی آن شرکت داده شد که بر همین اساس جلسه با هماهنگی به عمل آمده با حضور مدیر محترم عامل، مدیر طرح و توسعه، مدیر پروژه، مدیر بازرگانی شرکت پالسترا و نماینده این شرکت در تهران مورخ ۹۳/۹/۷ برگزار گردید. پیرو جلسه مذکور در خصوص نوع محصولات مورد درخواست پتروشیمی مارون بر اساس تنوع و نیاز تولیدی آنها و نوع فن آوری مورد نیاز از سوی شرکت پالسترا توضیحات مقدماتی داده شد و همچنین در رابطه با نحوه همکاری در آینده و نحوه انتقال اطلاعات مذاکراتی به عمل آمد که در همین راستا مقرر شد پروپوزال مقدماتی طی ۱۰ روز کاری از برگزاری جلسه، جهت مطالعه و بررسی کلیه بخش های طرح محصولات، با همکاری فن آوری و سایر بخش های آن شرکت ارسال گردد که در حال حاضر اطلاعات مذکور به دست مدیر عامل و مدیر بازرگانی شرکت پالسترا رسیده است.

لازم به توضیح است که شرکت پالسترا یکی از عمود شرکت های معبری در زمینه تولید محصولات پلیمری - آرایشی - بهداشتی در دنیا محسوب می شود که مواد اولیه مورد نیاز برندهای مطرح را با کیفیت بالا تولید و ارائه می کند. همچنین دانش فنی تولید محصولات اتوکسیله در پتروشیمی اراک و شرکت کمپاگران امروز نیز حدود ۲۰ سال گذشته توسط این شرکت به صنایع پتروشیمی ارائه شده است که دانش فنی فعلی به لحاظ فنی از تغییرات زیادی از جمله نوع راکتور بکار گرفته شده و تنوع محصولات برخوردار می باشد طی مذاکرات انجام شده پیشنهاد بازدید از شرکت هایی که به تازگی یا آخرین فن آوری آن شرکت به تولید محصولاتی مشابه رسیده اند از سوی شرکت پالسترا داده شد از جمله بازدید از شرکت جینی (بزرگترین تولید کننده محصولات اتوکسیله) و همچنین شرکت فلسی که فلسی از فن آوری پمپ کشش و پالسترا، مشابه واحد اتیلن اکساید پتروشیمی مارون می باشد.

به پیوست کلمه اطلاعات و مدارکی که به این بخش ارسال گردیده جهت استحضار ابلاغ می گردد.

کاود مجدیان
 مدیر بازرگانی
 ۹۴/۱۱

دفتر مرکزی: پتروشیمی اراک، پلاک ۲۲، طبقه ۲، تلفن: ۰۶۵۲۲۶۲۰۰۰ - ۰۶۵۲۲۶۲۰۰۰۰ - ۰۶۵۲۲۶۲۰۰۰۰۰
 دفتر منطقه: پتروشیمی اراک، پلاک ۲۲، طبقه ۲، تلفن: ۰۶۵۲۲۶۲۰۰۰۰ - ۰۶۵۲۲۶۲۰۰۰۰۰ - ۰۶۵۲۲۶۲۰۰۰۰۰

شناسه: ۱۳۹۳/۱۱/۱۱
 www.mpc.ir info@mpc.ir

MARUN PETROCHEMICAL IRAN

Ethoxylation Plant

Capacity:

60,000 ton/year

PLANT CONFIGURATION

The Plant will have a total capacity of 39,500 ton/year of alcohol ethoxylates and 21,500 ton/year of Polyethylene glycols on the basis of the production mix specified in par 4.1 and 8000 hour per year of operation.

The Process Plant consists of two production trains, composed by the following units:

Train 1 (Production of Fatty Alcohol C12-C14 ethoxylates):

- Reaction Unit, which comprises:
 - Ethoxylation reactor of 15 ton/batch nominal capacity, single external loop, which allow, with a single operating cycle, the production of products with a growth ratio (i.e. the ratio between the final and the initial molecular weight) up to 6÷7.
- Post-Treatment Unit which comprises:
 - One agitated vessel for neutralization/finishing of ethoxylated products

Train 2 (Production of Polyethylene glycols):

- Reaction Unit, which comprises:
 - Ethoxylation reactor of 15 ton/batch nominal capacity, double external loop, which allow, with a single operating cycle, the production of products with a growth ratio (i.e. the ratio between the final and the initial molecular weight) up to 65.
 - Raw Material preparation vessels for high growth ratio products
- Post-Treatment Unit which comprises:
 - One agitated vessel for neutralization/finishing of ethoxylated products

Catalyst and Neutralizing agent Preparation and Proportioning

The production trains are provided with tanks and the relevant dosing pumps for the dosing of the catalyst solutions and of the neutralizing agent.

Vacuum Unit

Each production train is provided with a separated vacuum package unit for the Reaction and Post-Treatment Units

Moreover the following section have to be foreseen:

- Reactor Vent-off gas treatment
- Ethylene oxide storage
- Raw materials tank farm
- Products tank farm
- Filling station for trucks/drums
- Polyethylene Glycols flaking and packaging
- Chilled water production
- Hot water production
- Waste water treatment Unit
- Utilities generation Units (steam, hot water, chilled water, demineralized water, nitrogen, instrument air)

PRODUCTION SLATE

The plant is designed to allow the manufacture of the following products with the shown capacity, taking into consideration a stream factor of 8000 working hours/year.

Train 1: single loop unit 15 ton/batch	
Final Product	Total capacity (ton/year)
FA (C12-C14) + 2 EO	20,000
FA (C12-C14) + 7 EO	5,000
FA (C12-C14) + 9 EO	10,000
FA (C12-C14) + 12 EO	4,500
Total	39,500

Train2: double loop unit 15 ton/batch	
Final Product	Total capacity (ton/year)
PEG 400	8,000
PEG 600	2,000
PEG 4000	5,500
PEG 6000	1,000
MPEG 350	1,000
MPEG 550	1,000
MPEG 1000	3,000
Total	21,500

The double loop unit, with an attainable growth ratio of 1:65, allow to produce all the designed products in a single step, i.e. without the need to go through an intermediate product.

The following quantities of raw materials are required to attain the said product capacities:

Final Product	Total requirement (ton/year)
Ethylene Oxide	39,500
Fatty alcohol C12-C14	20,200
Methanol	370
Diethylene glycol	1,050

Industrial Production know-how

Non ionic surfactants and Polyethylene glycols

Ethoxylation

Raw Material

Product

Alkylphenols

- Octylphenol
- Nonylphenol
- Dodecylphenol

Octylphenol + 1÷40 EO
Nonylphenol + 1÷100 EO
Dodecylphenol + 9 EO

Glycerines

- Glycerine

Glycerine + 8÷26 EO

Ethoxylation

Raw Material

Alcohols

- Fatty alcohol C12-C14
- Fatty alcohol C16-C18
- Oleyl Cetyl Alcohol
- Isodecanol
- Isotridecanol
- C12-C13 Alcohol
- C12-C15 Alcohol
- C14-C15 Alcohol

Product

- Fatty alcohol C12-C14 + 1÷50 EO
- Fatty alcohol C16-C18 + 2÷80 EO
- Oleyl Cetyl Alcohol + 2÷60 EO
- Isodecanol + 3÷8 EO
- Isotridecanol + 5÷40 EO
- C12-C13 Alcohol + 3÷9 EO
- C12-C15 Alcohol + 3÷60 EO
- C12-C13 Alcohol + 4÷10 EO

Ethoxylation

Raw Material	Product
Castor oils	
➤ Castor oil	Castor oil + 18÷200 EO
➤ Hydrogenated Castor oil	Hydrog. Castor oil +15÷60 EO
Acids	
➤ Stearic acid	Stearic acid + 4÷40 EO
➤ Oleic acid	Oleic acid + 5÷20 EO
➤ Coconut fatty acid	Coconut fatty acid+ 10 EO

Ethoxylation

Raw Material

Amines

- Oleyl amine
- Coco amine
- Tallow amine
- Triethanol amine

Amides

- Coco monoethanolamide

Product

Oleyl amine + 2÷50 EO
 Coco amine + 2÷40 EO
 Tallow amine + 2÷50 EO
 Triethanol amine + 6 EO

Coco monoethanolamide + 4 EO

Ethoxylation

Raw Material

Polyethylene glycols

- MEG/DEG
- MeOH
- Allyl alcohol
- Methallyl alcohol
- Isoprenol

Product

PEG 200÷10000
MPEG 350÷4000
APEG 350÷4500
HPEG 1000÷4500
TPEG 1000÷4500

Ethoxylation

Raw Material

Sorbitans

- Sorbitan monostearate
- Sorbitan monooleate
- Sorbitan monolaurate

Miscellaneous

- Lanolin
- Glycerine monostearate

Product

Sorbitan monostearate + 20 EO
Sorbitan monooleate + 20 EO
Sorbitan monolaurate + 20 EO

Lanolin + 20÷75 EO
Glycerine monostearate + 6 EO

Ethoxylation / Propoxylation

Raw Material

EO/PO polymers

- MPG/DPG
- MEG/DEG

Alcohols

- Alcohol C9-C11

Alkylphenols

- Nonylphenol

Product

EO/PO/EO block copolymers
different grades MW 1000÷6500
PO/EO/PO block copolymers
different grades MW 2000÷3500

Alcohol C9-C11 + PO + EO (block)
different grades

Nonylphenol + EO + PO (block)
different grades

پیوست ۲

Milano: July 30th, 2015

Messrs.

Vs. Rif:
Your Ref.:

MARUN PETROCHEMICAL CO.

Ns. Rif.: COA/FAF
Our Ref.: I 15081_A_R0_FU

SiteNo2, S.P.E. Zone
Bandar – e- Imam
IRAN

Attn.: Mr. M.A: Rostami
Mr. K: Majdian

Oggetto: **Our Proposal 15081_A_FU for the supply of a New Ethoxylation Plant**
Subject: (60,000 ton/year capacity)

Dear Sirs,

Following your kind inquiry, we are pleased to submit you our itemized prices for the supply of a new ethoxylation plant for the manufacturing of ethoxylated products to be installed in Iran.

As you are well aware, two different production trains have been studied for the new installation in order to achieve the requested total capacity of 60,000 TPY of ethoxylated products.

Itemized prices here reported are relevant to our offer 15081_R0 issued on July 10th 2015 and they have been split following the scope of supply that we have listed in the above mentioned offer.

Moreover, you will find here attached:

- Our PFD for the reaction sections, where we have highlighted the different types of instruments that we have included in our scope of supply
- Preliminary field instrumentation list included in our scope of supply.

Desmet Ballestra S.p.A.

Via Piero Portaluppi 17 - 20138 MILANO - Italy - Tel.: +39-02-50831
Fax: +39-02-58018449 - E-Mail: mail@ballestra.com
Cap. Soc. € 4.000.000 Int. Vers. - Reg. Imp. e Cod. Fisc. 13335930155 -
Partita IVA IT13335930155 - REA 1640778

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte del socio unico DB Finanziaria S.p.A..



www.desmetballestra.com

15081_A_R0_Marun Petrochemicals_LC_FU

102

SCOPE OF SUPPLY

As agreed during our meeting held in Istanbul past 1st July 2015 and already stated in our offer 15081_R0_A, dated 10th July 2015, we have included in Desmet Ballestra scope the supply of basic engineering, equipment and materials, within plant battery limits, in accordance with the configuration described in our Technical Annex 15081_A_R0, including therefore:

- Know-how, Basic Engineering Design Package (BEDP, documentation in English, DBI STD) for the above mentioned Train 1 and 2
- Proprietary/Critical items for the above mentioned Train 1 and 2, and namely:
 - Ethoxylation reactors, including reactor spray nozzles and distribution manifolds (item 440 R11, 440 R21, 440W11 and 440W14, 440W21, 440W23, 440W24)
 - Gas-liquid mixers (item 440 J11, 440 J21)
 - Main and Small loop process pumps (440P12, 440P21, 440P22)
 - Flakers (445Z21 A/B)
- Computer Control System based on DCS (hardware and software, Yokogawa)
- Field instrumentation including automatic valves for the reaction unit 440 (Train 1 and Train 2) as reported in Annex 2.

We hope that the present letter meets your requirements and we remain at your disposal for any further information you may need.

Looking forward to hearing from you, please accept our best regards.

Desmet Ballestra S.p.A.

Fabio Felippone
Product Manager
Alkoxylation Technology

Agnese Comito
Proposal Engineer

Annexes and Tables List:

- a. Table 1 – Prices
- b. Annex 1: Equipment list
- c. Annex 2: Preliminary Instruments List
- d. Drawings

TABLE 1**New Ethoxylation Production Plant**

Budget prices FOB, port of origin, packing included, of DBI scope of supply for a New Ethoxylation Production Plant, in accordance with the present configuration and the scope of supply described in the present letter is

▪ Know-how, Basic Engineering Design Package	Euro 1.145.000
▪ Equipment and machinery complete with motors, as listed in the attached equipment list (Annex 1)	Euro 2.645.000
▪ Computer Control System, ...	Euro 1.050.000
▪ Field instrumentation, as shown in attached flowsheet and listed in Annex 2	Euro 2.725.000

TOTAL Price (FOB).....Euro 7.565.000

ANNEX 1

Equipment List

UNIT 440 - SINGLE LOOP ALKOXILATION REACTOR							
ITEM		DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
440	E12	LARGE LOOP EXCHANGER		S.S.316L	5.000	C	-
440	E13	SUPERHEATED WATER HEATER		C.S.	5.400	C	-
440	E14	SUPERHEATED WATER COOLER		C.S.	6.300	C	-
440	F11	DEMISTER		S.S.304L	50	C	-
440	F12	CHAIN STARTER FILTER		S.S.316	50	C	-
440	W11	EO SPRAY NOZZLES		S.S.316L	200	DB	18.000
440	W14	LARGE LOOP SPRAY NOZZLES		S.S.316L			
440	J11	LIQUID-GAS MIXER		S.S.316L	200	DB	25.000
440	P12	LARGE LOOP PUMP	200	S.S.316L	7.500	DB	447.000
440	P13	SUPERHEATED WATER PUMP	110	C.S/S.S.420	3.500	C	-
440	R11	ETHOXYLATION REACTOR		SAF	14.000	DB	373.000
440	V11	MIST SEPARATOR		S.S.316L/304L	3.200	C	-
440	V12	SUPERHEATED WATER EXPANSION TANK		C.S.	4.300	C	-

UNIT 440 - DOUBLE LOOP ALKOXILATION REACTOR

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
440 E21	SMALL LOOP EXCHANGER		S.S.316L	450	C	-
440 E22	LARGE LOOP EXCHANGER		S.S.316L	5.000	C	-
440 E23	SUPERHEATED WATER HEATER		C.S.	5.400	C	-
440 E24	SUPERHEATED WATER COOLER		C.S.	6.300	C	-
440 F21	DEMISTER		S.S.304L	50	C	-
440 F22	CHAIN STARTER FILTER		S.S.316	50	C(Note 1)	
440 W21	EO SPRAY NOZZLES		S.S.316L	300	DB	31.000
440 W23	SMALL LOOP SPRAY NOZZLES		S.S.316L			
440 W24	LARGE LOOP SPRAY NOZZLES		S.S.316L			
440 J21	LIQUID-GAS MIXER		S.S.316L	200	DB	25.000
440 P21	SMALL LOOP PUMP	45	S.S.316L	2.600	DB	160.000
440 P22	LARGE LOOP PUMP	200	S.S.316L	7.500	DB	447.000
440 P23	SUPERHEATED WATER PUMP	110	C.S/S.S.420	3.500	C	-
440 R21	ETHOXYLATION REACTOR		SAF	14.000	DB	373.000
440 V21	MIST SEPARATOR		S.S.316L/304L	3.200	C	-
440 V22	SUPERHEATED WATER EXPANSION TANK		C.S.	4.300	C	-

Note 1: 440F22 was not included in our scope of supply. Please note that in the technical annex 15081_A_R0 it has been listed erroneously as part of DB supply

EQUIPMENT LIST - UNIT 442 - PRE TREATMENT / RAW MATERIAL PREPARATION UNIT

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
442 A21	RAW MATERIAL PREPARATOR STIRRER	1,5	S.S.316L/S.S.304L	100	C	-
442 J21	RAW MATERIAL PREPARATION EJECTOR		S.S.316	50	C	-
442 V21	RAW MATERIAL PREPARATOR TANK		S.S.316L	900	C	-
442 V22	HOPPER		S.S.316L/S.S.304L	2.000	C	-

Detergents,
Surfactants
& Chemicals

desmet ballestra

www.desmetballestra.com

15081_A_R0_Marun Petrochemicals_LC_FU

10A

UNIT 443 - EXHAUST GAS SCRUBBER

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
443 A14	NEUTRALIZATION STIRRER	3	S.S.316L	300	C	-
443 C11	EO SCRUBBER COLUMN		PRFV / PP	1.400	C	-
443 C12	EO SCRUBBER COLUMN		PRFV / PP	1.500	C	-
443 E11	EO SRUBBER COOLER		SMO 254	600	C	-
443 F12	DEMISTER		S.S.304L	50	C	-
443 P11A	EO SCRUBBER RECYCLE PUMP	11	PP / PVDF	300	C	-
443 P11B	EO SCRUBBER RECYCLE PUMP	11	PP / PVDF	300	C	-
443 P12A	EO SCRUBBER RECYCLE PUMP	11	PP / PVDF	300	C	-
443 P12B	EO SCRUBBER RECYCLE PUMP	11	PP / PVDF	300	C	-
443 P13	H2SO4 SOLUTION PUMP		PTFE / VITON	50	C	-
443 P14	NaOH SOLUTION PUMP		PTFE / VITON	50	C	-
443 V11	EO SCRUBBER HOLD UP TANK		PRFV / PP	1.600	C	-
443 V12	EO SCRUBBER HOLD UP TANK		PRFV / PP	1.600	C	-
443 V13	BLOW DOWN TANK		S.S.304L	3.700	C	-
443 V14	NEUTRALIZATION TANK		PRFV / PP	2.000	C	-
443 Z11	FLAME ARRESTOR		S.S.316L	50	C	-

EQUIPMENT LIST - UNIT 444 - POST TREATMENT / FINISHING UNIT

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
444 A11	FINISHER STIRRER	11	S.S.316L	500	C	-
444 E11	FINISHER EXCHANGER		S.S.316L	1.600	C	-
444 F12	DEMISTER		S.S.316	50	C	-
444 P11	FINISHER PUMP	30	S.S.316L	900	C	-
444 V11	FINISHER TANK		S.S.316L	6.000	C	-
444 V12	MIST SEPARATOR		S.S.316L	2.000	C	-

Detergents,
Surfactants
& Chemicals

desmet ballestra

www.desmetballestra.com

15081_A_R0_Marun Petrochemicals_LC_FU

109

EQUIPMENT LIST - UNIT 444 - POST TREATMENT / FINISHING UNIT

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
444 A21	FINISHER STIRRER	11	S.S.316L	500	C	-
444 E21	FINISHER EXCHANGER		S.S.316L	1.600	C	-
444 F22	DEMISTER		S.S.316	50	C	-
444 P21	FINISHER PUMP	30	S.S.316L	900	C	-
444 V21	FINISHER TANK		S.S.316L	6.000	C	-
444 V22	MIST SEPARATOR		S.S.316L	2.000	C	-

UNIT 445 - FLAKER UNIT

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
445 A24A	FLAKER BUFFER STIRRER	3	S.S.316L	500	C	-
445 A24A	FLAKER BUFFER STIRRER	3	S.S.316L	500	C	-
445 F21	DEDUSTING FILTER		S.S.304	450	C	-
445 K21	DEDUSTING FILTER FAN	2,2	S.S.304	150	C	-
445 P23A	FLAKER PUMP	5,5	S.S.304	250	C	-
445 P23B	FLAKER PUMP	5,5	S.S.304	250	C	-
445 V24A	FLAKER BUFFER TANK		S.S.316L	4.000	C	-
445 V24B	FLAKER BUFFER TANK		S.S.316L	4.000	C	-
445 Z21A	DRUM FLAKER	5,5	S.S.316L	5.000	DB	373.000
445 Z21B	DRUM FLAKER	5,5	S.S.316L	5.000	DB	373.000
445 Z4	PACKAGING	0,75	S.S.316L	900	C	-

UNIT 446 - CHEMICALS

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
446 AB11	POTASSIUM HYDROXIDE PULSATION DAMPENER		S.S.316L	25	C	-
446 AB21	ACETIC ACID PULSATION DAMPENER		S.S.316L	25	C	-
446 P11	POTASSIUM HYDROXIDE PUMP	2,2	S.S.304L	150	C	-
446 P12	POTASSIUM HYDROXIDE PUMP	2,2	S.S.304L	150	C	-
446 P21	ACETIC ACID PUMP	2,2	S.S.316L	150	C	-
446 P22	ACETIC ACID PUMP	2,2	S.S.316L	150	C	-
446 V11	POTASSIUM HYDROXIDE TANK		S.S.304L	500	C	-
446 V21	ACETIC ACID PULSATION TANK		S.S.316L	500	C	-
446 Z21	FLAME ARRESTATOR		C.S. / S.S.316L	50	C	-

Detergents,
Surfactants
& Chemicals

desmet ballestra

www.desmetballestra.com

15081_A_R0_Marun Petrochemicals_LC_FU

140

UNIT 447 - VACUUM SYSTEM

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
447 U11	VACUUM PUMP PACKAGE	30	C.I./S.S.304	1.600	C	-
447 U12	VACUUM INTENSIFICATION PACKAGE		C.S.	2.200	C	-
447 U21	VACUUM PUMP PACKAGE	30	C.I./S.S.304	1.600	C	-
447 U22	VACUUM INTENSIFICATION PACKAGE		C.S.	2.200	C	-
447 U31	VACUUM PUMP PACKAGE	30	C.I./S.S.304	1.600	C	-
447 U32	VACUUM INTENSIFICATION PACKAGE		C.S.	2.200	C	-
447 U41	VACUUM PUMP PACKAGE	30	C.I./S.S.304	1.600	C	-
447 U42	VACUUM INTENSIFICATION PACKAGE		C.S.	2.200	C	-

UNIT 38 - TRUCK FILLING

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
38 LA1	FINISHED PRODUCT LOADING ARM		S.S.304L	1.000	C	-
38 LA2	FINISHED PRODUCT LOADING ARM		S.S.304L	1.000	C	-

UNIT 06 - RAW MATERIALS STORAGE

ITEM	DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
6 P1	DEG DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
6 P2	ALCOHOL C12-C14 CHARGE PUMP	15	S.S.304L	550	C	-
6 P3	METHANOL DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
6 P4	ALCOHOL C12-C14 DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
6 P5	ACETIC ACID CHARGE PUMP	15	S.S.304L	550	C	-
6 P6	ACETIC ACID DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
6 P7	KOH CHARGE PUMP	15	S.S.304L	550	C	-
6 P8	KOH DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
6 P9	DEG CHARGE PUMP	15	S.S.304L	550	C	-
6 V1	DEG TANK		S.S.304L	33.000	C	-
6 V2	METHANOL TANK		S.S.304L	33.000	C	-
6 V3	ACETIC ACID TANK		S.S.304L	6.000	C	-
6 V4	KOH TANK		S.S.304L	6.000	C	-
6 V5	ALCOHOL C12-C14 TANK		S.S.304L	33.000	C	-
6 V6	ALCOHOL C12-C14 TANK		S.S.304L	33.000	C	-

UNIT 07 - PRODUCT STORAGE

ITEM		DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
7	P1	ISOTRIDECYL ALCOHOL + 9EO DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P2	ALCOHOL C12-C14 + 2EO DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P3	ALCOHOL C12-C14 + 12EO DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P4	ALCOHOL C12-C14 + 7EO DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P5	PEG 600 DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P6	PEG 400 DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P7	MPEG 350 DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P8	MPEG 550 DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P9	MPEG 1000 DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P11	DAILY TANK DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P21	DAILY TANK DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P31	DAILY TANK DELIVERY PUMP	11	S.S.304L	500	C	-
7	P41	WASHING WATER PUMP	11	C.S.	500	C	-
7	V41	WASHING WATER COLLECTION TANK		C.S.	6.000	C	-
7	V1	ISOTRIDECYL ALCOHOL + 9EO STORAGE TANK		S.S.304L	28.000	C	-
7	V2	ALCOHOL C12-C14 + 2EO STORAGE TANK		S.S.304L	28.000	C	-
7	V3	ALCOHOL C12-C14 + 12EO STORAGE TANK		S.S.304L	28.000	C	-
7	V4	ALCOHOL C12-C14 + 7EO STORAGE TANK		S.S.304L	28.000	C	-
7	V5	PEG 600 STORAGE TANK		S.S.304L	7.500	C	-
7	V6	PEG 400 STORAGE TANK		S.S.304L	7.500	C	-
7	V7	MPEG 350 TANK		S.S.304L	7.500	C	-
7	V8	MPEG 550 TANK		S.S.304L	7.500	C	-
7	V11	DAILY TANK		S.S.304L	3.500	C	-
7	V21	DAILY TANK		S.S.304L	3.500	C	-
7	V31	DAILY TANK		S.S.304L	3.500	C	-

EQUIPMENT LIST - UNIT 10 - CHILLED WATER PRODUCTION

ITEM		DESCRIPTION	POWER kW	PROCESS-SIDE MATERIAL	WEIGHT kg	NOTE	PRICE
10	P1A	CHILLED WATER PUMP	7,5	C.I./C.S.	250	C	-
10	P1B	CHILLED WATER PUMP	7,5	C.I./C.S.	250	C	-
10	U1	CHILLED WATER PACKAGE	90	C.I./C.S.	2.000	C	-

General Note:

C= Client supply

DB= Desmet Ballestra supply

Detergents,
Surfactants
& Chemicals

desmet ballestra

www.desmetballestra.com

15081_A_R0_Marun Petrochemicals_LC_FU

122

ANNEX 2

Preliminary List

Preliminary instrument List		
Service	Code line	Instrumentation
1° LOOP	2	KV-KY**
1° LOOP	2	PI
1° LOOP	3	KV
1° LOOP	3	KV
1° LOOP	4	PI
1° LOOP	4	FI
1° LOOP	5	PI
1° LOOP	5	KV-HIC
1° LOOP	5	TET-TIC
1° LOOP	5	TET-TIC
1° LOOP	6	KV-HIC
1° LOOP	6	PI
1° LOOP	7	KV-KC *
1° LOOP	13.3	PCV
1° LOOP	14	KV-KC *
1° LOOP	17	KV-KC *
1° LOOP	18	KV-KC *
1° LOOP	13.2	PSE
1° LOOP	13.2	PSE
1° LOOP	13.2	PSH-PAH
1° LOOP	13.2	PSV
1° LOOP	13.1	PSE
1° LOOP	13.4	KV-KC *
1° LOOP	13.5	KV-KC *
1° LOOP	13.6	KV-KC *
1° LOOP	13.7	KV-KC *
1° LOOP	15	KV-KC *
1° LOOP	11	KV-KC *
1° LOOP	11	KV-KC *
1° LOOP	11	FE-FT
1° LOOP	11	FV-FY
1° LOOP	12	KV-KC *
1° LOOP	5.4	TI
1° LOOP	5.4	FE-FT
1° LOOP	5.4	TI
1° LOOP	11.1	KV-KC *
1° LOOP	11.2	KV-KC *
1° LOOP	11.3	KV-KC *

Preliminary instrument List		
Service	Service	Service
1° LOOP	5.1	TET-TIC
1° LOOP	5.1	TV-TY
1° LOOP	5.1	TI
1° LOOP	5.2	TI
1° LOOP	5.2	TV-TY
1° LOOP	5.2	TV-TY
1° LOOP	5.2	TET-TI
1° LOOP	5.3	TV-TY
1° LOOP	5.6	KV-KC *
1° LOOP	5.6	KV-KC *
1° LOOP	5.7	KV-KC *
1° LOOP	440R1	PT-PIC
1° LOOP	440R1	PI
1° LOOP	440R1	LT-LI
1° LOOP	440R1	LT-LI
1° LOOP	440R1	TT
1° LOOP	440R1	TI
1° LOOP	440R1	PSV
1° LOOP	440R1	KV
1° LOOP	440R1	KV
1° LOOP	440R1	TV
1° LOOP	440R1	KV
1° LOOP	440R1	KV
1° LOOP	440P22	SZ
1° LOOP		Sampling point
1° LOOP	10.8	PSV
1° LOOP	10.8	KV
1° LOOP	10.9	KV
1° LOOP	10.9	KV-HIC
2° LOOP	8	KV-KY**
2° LOOP	8	PI
2° LOOP	9	PI
2° LOOP	9	PI
2° LOOP	10	KV-HIC
2° LOOP	10	PI
2° LOOP	10	TET-TIC
2° LOOP	10	TI
2° LOOP	10.7	KV
2° LOOP	9.2	KV-KC *
2° LOOP	9.2	KV-HIC
2° LOOP	9.2.6	KV-KC *
2° LOOP	9.2.1	KV
2° LOOP	9.2.2	KV
2° LOOP	9.2.3	KV
2° LOOP	9.2.4	KV
2° LOOP	9.2.5	KV

Preliminary instrument List		
Service	Service	Service
2° LOOP	9.1	KV-KC *
2° LOOP	8.1	KV-KC *
2° LOOP	4.1	KV-KC *
2° LOOP	9.3	KV-KC *
2° LOOP	10.4	KV
2° LOOP	10.6	KV
2° LOOP	10.5	KV
2° LOOP	10.3	TV-TY
2° LOOP	10.2	TV-TY
2° LOOP	10.2	TI
2° LOOP		Sampling point
2° LOOP	440P21	SZ
Fire System		Fire detectors
PRESS. H2O	23	PI
PRESS. H2O	22	KV-KC *
PRESS. H2O	23.3	TV-TY
PRESS. H2O	23.3	PSV
PRESS. H2O	23.6	KV-HIC
PRESS. H2O	23.6	PSV
PRESS. H2O	23.6	FSL-FALL
PRESS. H2O	440V22	PI
PRESS. H2O	440V22	PSV
PRESS. H2O	440V22	LI
IN CHEMICALS	4.2	KV-KC *
IN CHEMICALS	4.3	KV-KC *
IN EO	1	KV-KC *
IN EO	1	KV-KC *
IN EO	1	KV-KC *
IN EO	1	KV-KC *
IN EO	1	FE-FT
IN EO	1	FV-FY
IN EO	1	KV-KC *
IN EO	1.1	KV-KC *
IN EO	1.1	KV-KC *
IN EO	1.1	FE-FT
IN EO	1.1	FV-FY
IN EO	1.2	KV-KC *
IN EO	1.3	KV-KC *
IN EO		Gas detectors
Manifold	21	PSL-PAL
Manifold	19	PSL-PAL
Manifold	20	PSL-PAL

پیوست ۳



گزارش هیات مدیره به مجمع عمومی عادی سالیانہ
در مورد عملکرد و صورتهای مالی منتهی به 29 اسفندماه 1394

شرکت پتروشیمی مارون



مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۴/۱۲/۲۹ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیات مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیات مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیات مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۵/۰۲/۱۲ به تأیید هیات مدیره رسیده است.

با تشکر

هیات مدیره شرکت پتروشیمی مارون

اعضای هیات مدیره	نماینده شخصیت حقوقی	سمت	امضاء
گروه توسعه مالی مهر آیندگان	علیرضا غلامی	رئیس هیات مدیره	
سازمان تامین اجتماعی نیروهای مسلح - ساتا	محمد رضا موثقی نیا	نائب رئیس و عضو هیات مدیره	
شرکت سرمایه گذاری عدالت استان کهگیلویه و بویراحمد	عبدالحمید امامی	عضو هیات مدیره	
شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی تامین - تاپیکو	سید عباس حسینی	عضو هیات مدیره	
شرکت گروه گسترش نفت و گاز پارسیان	سید رحیم شریف موسوی	مدیرعامل و عضو هیات مدیره	

صفحه ۲

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۳۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۴ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۱۰۵ (۰۲۱)

ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۶۳۵۳۱۶۹۳۱۱ - تلفن: ۵۲۲۹۵۱۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۰۸ (۰۶۱)

اهواز - کیلومتر ۴۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازیابی اتان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۳)

تارنما: www.mpc.ir

نشانی الکترونیکی: info@mpc.ir

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

اطلاعات طرحهای توسعه ای شرکت

۶) طرح تولید اتیلن اکساید :

طرح تولید اتیلن اکساید با ظرفیت ۴۰,۰۰۰ تن در سال به منظور تولید محصولات اتوکسیله و گلیکول اترها در منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی با سرمایه مورد نیاز به میزان ۱۵ میلیون دلار طرح گردیده ، در حال حاضر تهیه اسناد مناقصه اجرای کار توسط شرکت مشاوره ای به اتمام رسیده است. با توجه به مدت اجرای کوتاه تر طرح نسبت به واحد اتوکسیلات پس از فعال شدن واحد مذکور اقدامات مهندسی واحد اتیلن اکساید شروع خواهد گردید.

طرح تولید اتیلن اکساید	
ظرفیت طرح (تن در سال)	۴۰,۰۰۰
تعداد کارکنان (نفر)	۲۰
کاربرد محصول	تولید محصولات اتوکسیلات - اتانول آمینها - اتیلن آمینها - پلی اتیلن گلیکول ها
محل پیشنهادی اجرای طرح	پتروشیمی مارون
بررسی بازار	
قیمت جهانی محصول (دلار/کیلوگرم)	۱/۵۳
میزان نیاز بازار داخلی (تن در سال)	۵۰,۰۰۰
میزان تولید داخلی (تن در سال)	۱۵,۰۰۰
قیمت فروش محصولات (دلار/کیلوگرم)	۱/۵۳
بررسی فنی طرح	
مساحت زمین (مترمربع)	۲۰,۰۰۰
منبع تامین دانش فنی	شل هلند
نوع و میزان مواد اولیه (تن در سال)	اتیلن اکساید با خلوص ۵۰ درصد
منبع تامین مواد اولیه	پتروشیمی مارون
بررسی مالی و اقتصادی طرح	
زمان ساخت	۳ سال
سرمایه کل (هزاردلار)	۱۵/۰۰۰
فروش سالیانه (هزاردلار)	۵۵/۰۰۰
نرخ بازده داخلی (درصد)	۳۸/۵ درصد
دوره بازگشت سرمایه (سال)	۳/۴ سال

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۴

اطلاعات طرحهای توسعه ای شرکت

(۷) طرح توسعه واحد اتوکسیله :

طرح تولید اتوکسیلاتها با ظرفیت ۷۲,۰۰۰ تن به منظور تولید مواد شوینده ، آرایشی و بهداشتی در منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی ماهشهر پتروشیمی مارون . سرمایه کل این طرح ۵۹ میلیون دلار و با فروش سالیانه ۱۸۸,۶۴۰ هزار دلار و نرخ بازده داخلی ۳۰ درصد با دوره بازگشت سه ساله می باشد . در حال حاضر تهیه اسناد مناقصه اجرای کار توسط شرکت مشاوره ای در حال انجام می باشد. همچنین مذاکره با شرکت بالسترا از ایتالیا جهت اخذ لیسانس که در دست اقدام می باشد.

طرح توسعه واحد اتوکسیله	
ظرفیت طرح (تن در سال)	۷۲,۰۰۰
تعداد کارکنان (نفر)	۱۱۹
کاربرد محصول	تولید مواد شوینده، آرایشی و بهداشتی
محل پیشنهادی اجرای طرح	پتروشیمی مارون
بررسی بازار	
قیمت جهانی محصول (دلار/کیلوگرم)	۲/۶۲
میزان تولید داخلی (تن در سال)	۵/۰۰۰ تن در سال اتیلن اکساید خالص
قیمت فروش محصولات (دلار/کیلوگرم)	۲/۶۲
بررسی فنی طرح	
مساحت زمین (مترمربع)	۳۰,۰۰۰
منبع تامین دانش فنی	شرکت بالسترای ایتالیا
نوع و میزان مواد اولیه (تن در سال)	اتیلن اکساید خالص ۳۶ هزار تن، دی اتیلن گلیکول ۱,۲۸۰ تن و مابقی الکل اسید چرب و نونیل فنل
منبع تامین مواد اولیه	داخلی/خارجی
بررسی مالی و اقتصادی طرح	
زمان ساخت	سه سال
سرمایه کل (هزار دلار)	۵۹/۰۰۰
فروش سالیانه (هزار دلار)	۱۸۸/۶۴۰
نرخ بازده داخلی (درصد)	درصد ۳۵
دوره بازگشت سرمایه (سال)	سه سال



گزارش هیات مدیره شرکت پتروشیمی مآرون (سهامی عام)
سال منتهی به ۳۰ اسفند ۱۳۹۵

در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۵/۱۲/۳۰ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیات مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیات مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیات مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۶/۰۳/۲۸ به تائید هیات مدیره رسیده است.

با تشکر

هیات مدیره شرکت پتروشیمی مآرون

امضاء	سمت	نماینده شخصیت حقوقی	امضای هیات مدیره
	رئیس هیات مدیره (غیرموظف)	علیرضا فلاطی	گروه توسعه مالی مهر آیندگان (سهامی عام)
	نائب رئیس و عضو هیات مدیره (غیرموظف)	محمد رضا موثقینی	سازمان تامین اجتماعی نیروهای مسلح - ساتا
	عضو هیات مدیره (غیرموظف)	اکبر ناطقی	شرکت سرمایه گذاری عدالت استان کهگیلویه و بویراحمد (سهامی عام)
	عضو هیات مدیره (غیرموظف)	عباس هساری آرائی	شرکت گروه گسترش نفت و گاز پارسیان (سهامی عام)
	مدیر عامل و عضو هیات مدیره (موظف)	سید رحیم شریف موسوی	شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی تامین - تاپیکو (سهامی عام)

صفحه ۲

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۲۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۴ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۱۰۸ (۰۲۱)
ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۶۳۵۳۱۶۹۳۱۱ - تلفن: ۵۲۲۹۵۱۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۰۸ (۰۶۱)
اهواز - ۲۰ مایل اهواز به ماهشهر - واحد بازاریابی اتان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۳۳۱۲۶ (۰۶۱۳)
تارنما: www.mpe.ir نشانی الکترونیکی: info@mpe.ir

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال منتهی به ۳۰ اسفند ۱۳۹۵

اطلاعات طرحهای توسعه ای شرکت

(۷) طرح تولید اتیلن اکساید :

طرح تولید اتیلن اکساید با ظرفیت ۳۶,۰۰۰ تن در سال به منظور تولید محصولات اتوکسیله در منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی با سرمایه مورد نیاز به میزان ۱۵ میلیون دلار طرح گردیده که اکنون در حال مذاکره جهت انعقاد قرارداد با شرکت Shell برای مطالعات مفهومی جهت بررسی ظرفیت طرح می باشیم.

طرح تولید اتیلن اکساید	
ظرفیت طرح (تن در سال)	۳۶,۰۰۰
تعداد کارکنان (نفر)	۴۴
کاربرد محصول	تولید محصولات اتوکسیلات - اتانول آمینها - اتیلن آمینها - پلی اتیلن گلايکول ها
محل پیشنهادی اجرای طرح	پتروشیمی مارون
بررسی بازار	
قیمت جهانی محصول (دلار/کیلوگرم)	محصول میانی می باشد که قیمت جهانی ندارد
میزان نیاز بازار داخلی (تن در سال)	۵۰,۰۰۰
میزان تولید داخلی (تن در سال)	۳۶,۰۰۰
قیمت فروش محصولات (دلار/کیلوگرم)	۱/۲۵
بررسی فنی طرح	
مساحت زمین (مترمربع)	۲۰,۰۰۰
منبع تامین دانش فنی	شل هلند
نوع و میزان مواد اولیه (تن در سال)	اتیلن اکساید با خلوص ۵ درصد
منبع تامین مواد اولیه	پتروشیمی مارون
بررسی مالی و اقتصادی طرح	
زمان ساخت	۳ سال
سرمایه کل (هزار دلار)	۱۵,۰۰۰
فروش سالیانه (هزار دلار)	۴۵,۰۰۰
نرخ بازده داخلی (درصد)	۲۴/۷۵ درصد
دوره بازگشت سرمایه (سال)	۳/۴ سال

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال منتهی به ۳۰ اسفند ۱۳۹۵

اطلاعات طرحهای توسعه ای شرکت

۸) طرح توسعه واحد اتوکسیله :

طرح تولید اتوکسیلاتها با ظرفیت ۷۲,۰۰۰ تن به منظور تولید مواد شوینده ، آرایشی و بهداشتی در منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی ماهشهر پتروشیمی مارون . سرمایه کل این طرح ۵۹ میلیون دلار و با فروش سالیانه ۱۸۸,۶۴۰ هزار دلار و نرخ بازده داخلی ۳۰ درصد با دوره بازگشت سه ساله می باشد . در حال حاضر تهیه اسناد مناقصه اجرای کار توسط شرکت مشاوره ای در حال انجام می باشد. همچنین مذاکره با شرکت بالسترا از ایتالیا جهت اخذ ليسانس که در دست اقدام می باشد.

طرح تولید اتوکسیلات	
ظرفیت طرح (تن در سال)	۶۱۰۰۰
تعداد کارکنان (نفر)	۶۱
کاربرد محصول	مواد شوینده ، آرایشی بهداشتی
محل پیشنهادی اجرای طرح	پتروشیمی مارون
بررسی بازار	
قیمت جهانی محصول (دلار / کیلوگرم)	حدود ۱۰۹
میزان نیاز بازار داخلی (تن در سال)	۲۵۰۰
میزان تولید داخلی (تن در سال)	۶۰۰۰۰
قیمت فروش محصولات (دلار / کیلوگرم)	۱۰۹
بررسی فنی طرح	
مساحت زمین (متر مربع)	۱۵۰۰۰
منبع تامین دانش فنی	بالسترا ایتالیا
نوع و میزان مواد اولیه (تن در سال)	اتیلن اکساید ۳۶۰۰۰ ، الکل چرب ۲۰۰۰۰
منبع تامین مواد اولیه	پتروشیمی مارون - وارداتی
بررسی مالی و اقتصادی طرح	
زمان ساخت	۳ سال
سرمایه کل (هزار دلار)	۴۵۰۰۰
فروش سالیانه (هزار دلار)	۱۲۹/۴
نرخ بازده داخلی (درصد)	۳۳/۴۶
دوره بازگشت سرمایه (سال)	۲.۷



گزارش هیات مدیره شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۶

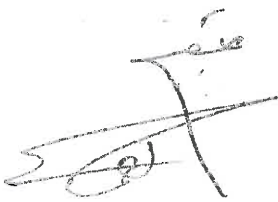
در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۶/۱۲/۲۹ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیات مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیات مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیات مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۷/۰۴/۱۴ به تأیید هیات مدیره رسیده است.

با تشکر

هیات مدیره شرکت پتروشیمی مارون

اعضای هیات مدیره	نام نماینده شخص حقوقی	سمت	امضاء
شرکت سرمایه گذاری اهداف (سهامی عام)	مصطفی امید قائمی	رئیس هیات مدیره (غیر موظف)	
سازمان تامین اجتماعی نیروهای مسلح - ساتا	محمدرضا موثق فیا	نائب رئیس هیات مدیره (غیر موظف)	
شرکت سرمایه گذاری عدالت استان اصفهان (سهامی عام)	علی قنبری	عضو هیات مدیره (غیر موظف)	
شرکت پتروشیمی نابان فردا (سهامی عام)	مصطفی احمد زاده	عضو هیات مدیره و مدیر مالی (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین - تاپیکو (سهامی عام)	مجتبی بصیری	عضو هیات مدیره (غیر موظف)	
عبدالمجید محمدی		مدیر عامل (خارج از اعضا)	

صفحه ۲

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۳۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۴ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۰۸۰ (۰۲۱)

ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۶۳۵۳۱۶۹۳۱۱ - تلفن: ۵۲۲۹۵۱۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۰۸ (۰۶۱)

اهواز - کیلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازاریابی اتان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۳)

تارنما: www.mpc.ir

نشانی الکترونیکی: info@mpc.ir

عملکرد شرکت در سال مورد گزارش :

مهمترین اقدامات صورت گرفته به منظور بهره وری و افزایش ظرفیت تولید در واحدهای تولیدی مجتمع عبارتند از :

۱- خرید کمپرسور پنجم جهت سایت اهواز

اهمیت دریافت خوراک حداکثر جهت استمرار تولید با ظرفیت یکی از اساسی ترین دغدغه های واحد های تولیدی پتروشیمی مارون است لذا در راستای برنامه ریزی استراتژیک تهیه شده از سال ۱۳۸۹ و پس از جلسات مختلف با حضور مسئولین دست اندکاران وزارت نفت ، شرکت ملی نفت ایران ، شرکت ملی نفتخیز جنوب موافقت های اولیه بر مبنی استفاده ظرفیت مازاد به میزان حدود ۵/۸۵ میلیون متر مکعب در روز معادل ۱۳۳.۷ تن بر ساعت از کارخانه های گاز و گاز مایع ۷۰۰/۸۰۰-NGL اخذ گردید . با توجه به نصب و راه اندازی موفق کمپرسور چهارم با ظرفیت ۸۵ تن در ساعت و موجود بودن گاز مازاد مقرر گردید پروژه واحد کمپرسور پنجم مشابه واحد کمپرسور چهارم طراحی و مورد استفاده قرار می گیرد که قبلا طراحی ، اجرا و مورد بهره برداری قرار گرفته است . شرح کار مشاور برای واحد کمپرسور پنجم بازننگری ، کلیه مدارک قابل اصلاح آن توسط کارفرما به مشاور تحویل و در موعد مقرر به اتمام رسید. پروژه در حال انجام مناقصه می باشد.

۲- اتیلن اکساید و اتوکسیلات :

مطابق بررسی ها و نیز شرایط گذشته، اتیلن گلیکول در آینده بازاری جذاب خواهد داشت. از این نظر، این شرکت مایل است ۳۶ هزار تن در سال اتیلن اکساید را به جای مصرف به عنوان ماده اولیه تولید اتیلن گلیکول ، به مصرف تولید ۶۰ هزار تن محصولات اتوکسیله برساند. مواد اتوکسیله مصارف زیادی در محصولات آرایشی و بهداشتی و شوینده ها، مواد آبرگیر و دارویی و ... دارند. طبق قرارداد منعقد شده با شرکت شل، شرایط طراحی اولیه مورد ارزیابی قرار گرفت . نتایج اولیه نشان می دهد که طراحی اولیه قابلیت تولید تا ۴۵ هزار تن در ساعت اتیلن اکساید خالص دارد.

۳- Co₂ Removal :

طبق قرارداد منعقد با BASF کاتالیست high Selecti این شرکت خریداری گردید. و تا ۱۵ ماه دیگر بایستی به پتروشیمی مارون منتقل گردد. جهت استفاده از این کاتالیست باید مقدار CO₂ در گاز ورودی راکتور به میزان چشمگیری کاهش پیدا کند . به این منظور پروژه Revamp بخشی CO₂ Removal واحد EO/EG در دستور کار قرار دارد . در این پروژه با استفاده از additive وارد شده به محلول کربنات و نیز تغییرات سخت افزاری در بخش CO₂ Removal مقدار درصد گاز CO₂ کاهش پیدا کند.

۴- تعویض Packing های برج های EO/EG

طبق گزارش تفصیلی شرکت SHELL از واحد EO/EG ، آخرین تکنولوژی جداسازی در برجهای جذب و رفع CO₂ و EO مورد بررسی قرار گرفته است ، راه حل پیشنهاد شده استفاده از پرکن های منظم ساخت شرکت SVLZER می باشد که سطح تماس زیاد و افت فشار کمی دارند و بعضا بازده جداسازی را تا ۷۰ درصد افزایش می دهند. به همین منظور خرید و آماده سازی واحد در دستور کار قرار گرفته است.



گزارش هیأت مدیره به مجمع عمومی عادی سالیانه
در مورد عملکرد و صورتهای مالی منتهی به ۲۹ اسفندماه ۱۳۹۷

شرکت پتروشیمی مارون





شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت
برای سال منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۷

مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۷/۱۲/۲۹ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد. گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیأت مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیأت مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیأت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۳۹۸/۰۴/۰۲ به تأیید هیأت مدیره رسیده است.

اعضای هیأت مدیره و مدیر عامل	نام نماینده شخص حقوقی	سمت	امضاء
شرکت سرمایه گذاری اهداف (سهامی عام)	مصطفی امید قائمی	رئیس هیأت مدیره (غیر موظف)	
سازمان تامین اجتماعی نیروهای مسلح - سانا	رضا افشین	نائب رئیس هیأت مدیره (غیر موظف)	
شرکت سرمایه گذاری عدالت استان اصفهان (سهامی عام)	علی قنبری	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	
شرکت پتروشیمی تابان فردا (سهامی عام)	مصطفی احمد زاده	عضو هیأت مدیره و مدیر مالی	
شرکت سرمایه گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین - تاپیکو (سهامی عام)	مجتبی بصیری	عضو هیأت مدیره (غیر موظف)	
عبدالمجید محمدی	-	مدیر عامل (خارج از اعضا)	

صفحه ۲

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - بلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۲۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۴ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۰۸۰ (۰۲۱)
ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۶۳۵۶۱۷۸۷۲۱ - تلفن: ۵۲۲۹۵۰۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۲۷ (۰۶۱)
اهواز - کیلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازرگانی اتان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۳)
تارنما: www.mpc.ir نشانی الکترونیکی: Info@mpc.ir

عملکرد شرکت در سال مورد گزارش :

مهمترین اقدامات صورت گرفته به منظور بهره وری و افزایش ظرفیت تولید در واحدهای تولیدی مجتمع عبارتند از :

۱- طرح NGL-۱۵۰۰

شرکت پتروشیمی مارون در راستای تامین ظرفیت خوراک رو به کاهش خود به دنبال منابع جدید گاز غنی از اتان می باشد. در طراحی اولیه گازهای سبک خروجی از کارخانه های گاز و گاز مایع ۴۰۰/۶۰۰/۷۰۰/۸۰۰/۱۵۰۰ به عنوان خوراک پتروشیمی مارون در نظر گرفته شده بود. گاز خروجی از NGL-۱۵۰۰ در حال حاضر جهت تزریق به میادین نفتی کرنج پارسی به ایستگاه های CS-۵۰۰/۶۰۰ ارسال می شود. لذا شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب تحویل گاز NGL-۱۵۰۰ را منوط به تامین و ارسال گاز جایگزین نموده است. گاز سبک NGL-۱۵۰۰ به میزان ۴ میلیون نرمال متر مکعب در روز (معادل ۱۶ درصد گاز ورودی سایت اهواز) می باشد. از این رو جهت استفاده از این گاز نیاز به احداث دو خط لوله ۳۰ اینچ از NGL-۱۵۰۰ به NGL-۴۰۰ میبشد تا گاز غنی شده از طریق خط موجود به واحد اهواز انتقال گردد و دیگری خط ۲۰ اینچ جهت انتقال گاز جایگزین برای تزریق به کرنج پارسی از IGAT۶ می باشد.

۲- خالص سازی اتیلن اکساید

واحد EO/EG پتروشیمی مارون با لایسنس شرکت Shell هلند مطابق طراحی ۴۴۳ هزار تن در سال اتیلن گلایکول ها را تولید می کند. ضمناً در طراحی پایه امکان تولید ۳۶ هزار تن در سال اتیلن اکساید دیده شده بود. با توجه به روند قیمتهای جهانی گلایکول ، نیاز بازار و لزوم گسترش سبد تولید محصولات، پروژه خالص سازی اتیلن اکساید در دستور کار قرار گرفته است. ماده اتیلن اکساید به عنوان یکی از مواد اولیه پایه جهت تولید بسیاری از محصولات میان دستی صنعت پتروشیمی مانند محصولات اتوکسیله ، اتانول آمین ها و ... اهمیت قابل توجهی دارد. نتایج اولیه نشان می دهد که طراحی اولیه قابلیت تولید تا ۴۵ هزار تن در سال اتیلن اکساید خالص را دارد. طرح در چندین نوبت مورد ارزیابی امکان سنجی قرار گرفته است که نتایج نشان دهنده سودآوری آن می باشد.

۳- پروژه های جمع آوری گازهای مشعل مناطق نفتخیز جنوب

حفظ پایداری، استمرار و افزایش خوراک با هدف رساندن به ظرفیت اسمی کارخانه بازیابی اتان به عنوان مبدأ خوراک ورودی واحدهای پایین دستی یکی از دغدغه های اصلی مدیران شرکت پتروشیمی مارون از دیرباز تا به امروز بوده، و در این راستا اقدام به شناسایی مشکلات و موانع موجود در واحد های بالا دست کارخانه بازیابی اتان نموده است. از این رو جهت تسریع در اجرا و انجام پروژه های بهبود تعریف شده در کارخانه های ۴۰۰/۶۰۰/۷۰۰/۸۰۰ یا واحد های بالادست آنها ضمن تامین سرمایه مورد نیاز علاوه بر کاستن از جریانهای پیوسته گاز ارسالی به سمت مشعل، بر خوراک دریافتی کارخانه بازیابی اتان بیفزاید. میزان سرمایه گذاری در این پروژه مطابق اسناد مشاور ۱۶۴ میلیون یورو و مجموع گازهای اضافه شده برابر ۶۹ تن در ساعت خواهد بود.

۴- خرید زمین چهار هکتاری از منطقه ویژه اقتصادی

زمین چهار هکتاری بمنظور اجرای طرح های توسعه ای پتروشیمی مارون در ابعاد ۲۲۰ در ۱۸۰ متر از طریق سرمایه گذاری منطقه ویژه به شرکت واگذار گردید. طبق برنامه ریزی بعمل آمده طرح های توسعه ای جداسازی C₃⁺ از C₄⁺ و تصفیه بنزین پیرولیز در زمین مذکور ایجاد خواهد گردید.



گزارش تفسیری مدیریت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۸

در اجرای مفاد ماده ۷ دستورالعمل اجرایی افشای اطلاعات شرکت ثبت شده نزد سازمان بورس و اوراق بهادار (مصوب ۱۳۸۶/۰۵/۰۳ و اصلاحیه‌های مورخ ۱۳۸۸/۰۴/۰۶، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸، ۱۳۸۹/۰۶/۲۷، ۱۳۹۶/۰۹/۱۴، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸، ۱۳۹۷/۰۸/۰۶ هیئت مدیره سازمان بورس و اوراق بهادار) ناشر پذیرفته شده در بورس مکلف به افشای گزارش تفسیری مدیریت در میان دوره‌ای ۳، ۶ و ۹ ماهه و سالانه می‌باشد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش‌های هیئت مدیره شرکت، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت‌های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی شرکت، برای تشریح اهداف و راهبردهای خود جهت دستیابی به آن اهداف به عنوان مکمل و متمم صورت‌های مالی ارائه می‌نماید.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش درباره تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی شرکت می‌باشد. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت‌های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می‌توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می‌شود، از گزارشی حذف نگردیده و گزارش تفسیری مدیریت شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام) طبق ضوابط تهیه گزارش تفسیری مدیریت تهیه شده و در تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۰۸ به تایید هیئت مدیره رسیده است.

اعضای هیئت مدیره	نام نماینده اشخاص حقوقی	سمت	اعضاء
گروه پتروشیمی تابان فردا (سهامی عام)	مصطفی امید قائمی	رئیس هیئت مدیره (غیرموظف)	
شرکت سرمایه گذاری استان اصفهان (سهامی عام)	خسرو عباس نژاد	نائب رئیس و عضو هیئت مدیره (غیرموظف)	
سرمایه گذاری تجاری شستان	عبدالمجید محمدی	عضو هیئت مدیره و مدیر عامل	
شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی تامین (سهامی عام)	مهران کرامتی	عضو هیئت مدیره و معاونت نظارت بر پروژه ها و طرح های توسعه ای (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری اهداف (سهامی عام)	رضا مهدوی پور	عضو هیئت مدیره (غیرموظف)	



صفحه ۱

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۲۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۴ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۰۸۰ (۰۲۱)

ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۴۳۳۶۱۷۸۷۲۱ - تلفن: ۵۲۲۹۵۱۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۰۸ (۰۶۱)

اهواز - کیلومتر ۲۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازاریابی اتان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۴۴۱۲۶ (۰۶۱۳)

نشانی الکترونیک: info@mpc.ir

قوانین و مقررات حاکم بر فعالیت شرکت :

- قانون تجارت
- قوانین و مقررات کار و تامین اجتماعی
- قانون مالیات‌های مستقیم و مالیات بر ارزش افزوده
- قانون بازار سهام و سرمایه (بورس اوراق بهادار) و آیین نامه های مربوط
- قانون مبارزه با پولشویی و آیین نامه ها و دستورالعمل های مربوط و قانون مبارزه با تامین مالی تروریسم
- قوانین و مقررات صادرات و واردات
- آیین نامه اجرایی سازمان محیط زیست
- برنامه های توسعه کشور و اساسنامه شرکت

اهداف مدیریت و راهبردهای دستیابی به آن اهداف

طرح‌های توسعه ای شرکت

طرح‌های توسعه ای شرکت پتروشیمی مارون در دو دسته قابل تقسیم می‌باشد:

(۱) طرح‌های توسعه ای داخل مجتمع مارون (۲) طرح‌های سرمایه‌گذاری خارج از مجتمع مارون

طرح‌های توسعه داخل مجتمع مارون :

(۱) خالص سازی اتیلن اکساید

واحد EO/EG پتروشیمی مارون با لایسنس شرکت Shell هلند مطابق طراحی ۴۴۳ هزار تن در سال اتیلن گلایکول ها را تولید می کند. ضمناً در طراحی پایه امکان تولید ۳۶ هزار تن در سال اتیلن اکساید دیده شده بود. با توجه به روند قیمتهای جهانی گلایکول ، نیاز بازار و لزوم گسترش سبد تولید محصولات، پروژه خالص سازی اتیلن اکساید در دستور کار قرار گرفته است. ماده اتیلن اکساید به عنوان یکی از مواد اولیه پایه جهت تولید بسیاری از محصولات میان دستی صنعت پتروشیمی مانند محصولات اتوکسیله ، اتانول آمین ها و ... اهمیت قابل توجهی دارد. نتایج اولیه نشان می دهد که طراحی اولیه قابلیت تولید تا ۴۵ هزار تن در سال اتیلن اکساید خالص را دارد. قرارداد مهندسی و خرید با شرکت پیدک منعقد گردیده است و تاریخ موثر شدن آن ۱۳ اسفند ۹۸ و مدت این قرارداد ۲۱ ماهه است.

(۲) پروژه های جمع آوری گازهای مشعل مناطق نفتخیز جنوب

حفظ پایداری، استمرار و افزایش خوراک با هدف رساندن به ظرفیت اسمی کارخانه بازیابی اتان به عنوان مبدأ خوراک ورودی واحدهای پایین دستی یکی از دغدغه های اصلی مدیران شرکت پتروشیمی مارون از دیرباز تا به امروز بوده است، و در این راستا اقدام به شناسایی مشکلات و موانع موجود در واحد های بالا دست کارخانه بازیابی اتان نموده است. از این رو جهت تسریع در اجرا و انجام پروژه های بهبود تعریف شده در کارخانه های ۸۰۰/۷۰۰/۶۰۰/۴۰۰ یا واحد های بالادست آنها ضمن تامین سرمایه مورد نیاز علاوه بر کاستن از جریانهای پیوسته گاز ارسالی به سمت مشعل، بر خوراک دریافتی کارخانه بازیابی اتان بیفزاید. میزان سرمایه گذاری در این پروژه مطابق اسناد مشاور ۱۶۷ میلیون دلار است (که این مبلغ شامل هزینه پروژه آماک و هزینه مشاور MC پتروشیمی مارون نمی باشد). این پروژه شامل ۸ پروژه می باشد که ۴ پروژه مطالعات اولیه انجام شده و مناقصه هم انجام شده و بصورت EPC در حال انجام است. مناقصه ۴ پروژه دیگر در قالب یک پروژه EPC در حال انجام است.



گزارش تفسیری مدیریت

برای سال مالی منتهی به ۳۰ اسفند ۱۳۹۹

در اجرای مفاد ماده ۷ دستورالعمل اجرایی افشای اطلاعات شرکت ثبت شده نزد سازمان بورس و اوراق بهادار (مصوب ۱۳۸۶/۰۵/۰۳ و اصلاحیه‌های مورخ ۱۳۸۸/۰۴/۰۶، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸، ۱۳۸۹/۰۶/۲۷، ۱۳۹۶/۰۹/۱۴، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸، ۱۳۹۷/۰۸/۰۶ و ۱۳۹۶/۰۴/۲۸ هیات مدیره سازمان بورس و اوراق بهادار) ناشر پذیرفته شده در بورس مکلف به افشای گزارش تفسیری مدیریت در میان دوره‌ای ۳، ۶ و ۹ ماهه و سالانه می‌باشد. گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش‌های هیات مدیره شرکت، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت‌های مالی بوده و اطلاعاتی را درخصوص تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی شرکت برای تشریح اهداف و راهبردهای خود جهت دستیابی به آن اهداف به عنوان مکمل و متمم صورت‌های مالی ارائه می‌نماید.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش درباره تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی شرکت می‌باشد، این اطلاعات هماهنگ با واقعیت‌های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می‌توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می‌شود، از گزارش حذف نگردیده و گزارش تفسیری مدیریت شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام) طبق ضوابط تهیه گزارش تفسیری مدیریت تهیه شده و در تاریخ ۱۴۰۰/۰۴/۰۶ به تأیید هیأت مدیره شرکت رسیده است.

اعضای هیات مدیره	نام نماینده اشخاص حقوقی	سمت	امضاء
گروه پتروشیمی تابان فردا (سهامی عام)	مصطفی امید قائمی	رئیس هیات مدیره (غیرموظف)	
شرکت سرمایه گذاری استان اصفهان (سهامی عام)	خسرو عباس نژاد	نائب رئیس و عضو هیات مدیره (غیرموظف)	
سرمایه گذاری تجاری شستان	عبدالمجید محمدی	عضو هیات مدیره و مدیر عامل	
شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی تامین (سهامی عام)	مهران کرامتی	عضو هیات مدیره و معاونت نظارت بر پروژه ها و طرح های توسعه ای (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری اهداف (سهامی عام)	رضا مهدوی پور	عضو هیات مدیره (غیرموظف)	

صفحه ۱

تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۳۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۴ (۰۲۱) - دورنگار: ۵۹۰۸۰۰۰۰۰۰۰۰

ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۴۳۳۶۱۷۸۷۳۱ - تلفن: ۵۲۲۹۵۱۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۰۸ (۰۶۱)

اهواز - کیلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازاریابی اتان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۳)

نشانی الکترونیکی: info@mpc.ir

طرح های توسعه داخل مجتمع مارون :

(۱) خالص سازی اتیلن اکساید

واحد EO/EG پتروشیمی مارون با لایسنس شرکت Shell هلند مطابق طراحی ۴۴۳ هزار تن در سال اتیلن گلایکول ها را تولید می کند. ضمناً در طراحی پایه امکان تولید ۳۶ هزار تن در سال اتیلن اکساید دیده شده بود. با توجه به روند قیمتهای جهانی گلایکول ، نیاز بازار و لزوم گسترش سبد تولید محصولات، پروژه خالص سازی اتیلن اکساید در دستور کار قرار گرفته است. ماده اتیلن اکساید به عنوان یکی از مواد اولیه پایه جهت تولید بسیاری از محصولات میان دستی صنعت پتروشیمی مانند محصولات اتوکسیله ، اتانول آمین ها و ... اهمیت قابل توجهی دارد. نتایج اولیه نشان می دهد که طراحی اولیه قابلیت تولید تا ۴۵ هزار تن در سال اتیلن اکساید خالص را دارد. قرارداد مهندسی و خرید با شرکت پیدک منعقد گردیده است و تاریخ موثر شدن آن ۱۳ اسفند ۹۸ و مدت این قرارداد ۲۱ ماهه است.

(۲) پروژه های جمع آوری گازهای مشعل مناطق نفتخیز جنوب

حفظ پایداری، استمرار و افزایش خوراک با هدف رساندن به ظرفیت اسمی کارخانه بازیابی اتان به عنوان مبدأ خوراک ورودی واحدهای پایین دستی یکی از دغدغه های اصلی مدیران شرکت پتروشیمی مارون از دیرباز تا به امروز بوده است، و در این راستا اقدام به شناسایی مشکلات و موانع موجود در واحد های بالا دست کارخانه بازیابی اتان نموده است. از این رو جهت تسریع در اجرا و انجام پروژه های بهبود تعریف شده در کارخانه های ۸۰۰/۷۰۰/۶۰۰/۴۰۰ یا واحد های بالادست آنها ضمن تامین سرمایه مورد نیاز علاوه بر کاستن از جریانهای پیوسته گاز ارسالی به سمت مشعل، بر خوراک دریافتی کارخانه بازیابی اتان بیفزاید. میزان سرمایه گذاری در این پروژه مطابق اسناد مشاور ۱۶۷ میلیون دلار است (که این مبلغ شامل هزینه پروژه آماک و هزینه مشاور MC پتروشیمی مارون نمی باشد). این پروژه شامل ۸ پروژه می باشد که ۴ پروژه مطالعات اولیه انجام شده و مناقصه هم انجام شده و بصورت EPC در حال انجام است. مناقصه ۴ پروژه دیگر در قالب یک پروژه EPC در حال انجام است. درصد پیشرفت فیزیکی پروژه ۱۲/۶۹٪ در مقابل ۳۰/۲۱٪ پیشرفت برنامه ای می باشد.

(۳) پروژه جمع آوری و حذف ترکیبات آلی فرار از سطح تصفیه خانه مارون VOC

پروژه جمع آوری و حذف ترکیبات آلی فرار از سطح تصفیه خانه مارون پروژه ای زیست محیطی است که بنا بر الزامات محیط زیست در خصوص حذف آلاینده های آلی فرار از سطح تصفیه خانه ها و اثرات مخرب این ترکیبات به عنوان آلاینده های جوی و تهدید جدی سلامت محیط کار و با توجه به غلظت بالای این ترکیبات در پساب پتروشیمی مارون تعریف و در حال اجرا می باشد. در این پروژه حوضچه های جمع آوری و نگهداری پساب تصفیه خانه توسط پوشش های GRP پوشیده شده و بخارات متصاعد از سطح زیرین آن توسط خطوط انتقال که به یک مکنده اصلی متصل است جمع آوری شده و وارد RTO و یا کوره اکسیداسیون حرارتی شده و در آنجا در دمای حدود ۸۰۰-۱۰۰۰ درجه شکسته شده و به دی اکسید کربن و بخار آب تبدیل شده و از طریق دودکش خارج می گردد. این پروژه ۷۰/۵۲ درصد پیشرفت واقعی داشته است. بخشی از خرید انجام شده و ساخت کوره در اسپانیا در حال انجام می باشد. Packaging تجهیز CEMS و انتقال آن به ایران توسط Truck در حال پیگیری و انجام می باشد.



گزارش تفسیری مدیریت

برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۰

در اجرای مفاد ماده ۷ دستورالعمل اجرایی افشای اطلاعات شرکت ثبت شده نزد سازمان بورس و اوراق بهادار (مصوب ۱۳۸۶/۰۵/۰۲ و اصلاحیه‌های مورخ ۱۳۸۸/۰۴/۰۶، ۱۳۸۹/۰۶/۲۷، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸، ۱۳۹۶/۰۹/۱۴، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸، ۱۳۹۷/۰۸/۰۶ و ۱۳۹۷/۰۸/۰۶ هیات مدیره سازمان بورس و اوراق بهادار) ناشر پذیرفته شده در بورس مکلف به افشای گزارش تفسیری مدیریت در میان دوره‌های ۳، ۶ و ۹ ماهه و سالانه می‌باشد. گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش‌های هیات مدیره شرکت، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت‌های مالی بوده و اطلاعاتی را درخصوص تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی شرکت برای تشریح اهداف و راهبردهای خود جهت دستیابی به آن اهداف به عنوان مکمل و متمم صورت‌های مالی ارائه می‌نماید.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش درباره تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی شرکت می‌باشد این اطلاعات هماهنگ با واقعیت‌های موجود بوده و اثرات آنها در آینده یا حدی که در موقعیت فعلی می‌توان پیش‌بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می‌شود، از گزارش حذف نگردیده و گزارش تفسیری مدیریت شرکت، پتروشیمی مارون (سهامی عام) طبق ضوابط تهیه گزارش تفسیری مدیریت تهیه شده و در تاریخ ۱۴۰۱/۰۲/۲۹ به تأیید هیات مدیره شرکت رسیده است.

اعضای هیات مدیره	نام نماینده اشخاص	سمت	اعضاء
شرکت توسعه نفت و گاز عبادکرون	حسین شهرناری مرغوجویه	رئیس هیات مدیره (غیرموظف)	
شرکت سرمایه گذاری استان اصفهان (سهامی عام)	حسین عباس نژاد	نائب رئیس و عضو هیات مدیره (غیرموظف)	
شرکت سرمایه گذاری امین توان افروز (سهامی خاص)	امین امیرایی	عضو هیات مدیره و مدیر عامل (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی ناسین (سهامی عام)	مهران کرامتی	عضو هیات مدیره و معاونت نظارت بر پروژه ها و طرح های توسعه ای (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری مهرگان تامین پارس (سهامی عام)	سید بابک ابراهیمی	عضو هیات مدیره (غیرموظف)	

صفحه ۱

تهران - شهرک غرب - خیابان حسین صیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۲۶۸۸۲۸۵۵ - تلفن: ۸۶۷۵۹۸۱۷ (۰۲۱) - دورنگار: ۸۶۷۵۹۰۸۰ (۰۲۱)
ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۲ - کد پستی: ۴۲۴۶۱۷۸۷۲ - تلفن: ۵۲۲۹۵۱۰۰ (۰۶۱) - دورنگار: ۵۲۲۹۵۰۰۸ (۰۶۱)
اهواز - کیلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازرایی آنان - تلفن: ۴۴۹۷۷۰۵ (۰۶۱۳) - دورنگار: ۴۴۳۴۱۲۶ (۰۶۱۳)

پشتیبانی الکترونیک: info@mps.ir



اهداف مدیریت و راهبردهای دستیابی به آن اهداف

طرح‌های توسعه ای شرکت

طرح‌های توسعه ای شرکت پتروشیمی مارون در دو دسته قابل تقسیم می‌باشد:

- (۱) طرح‌های توسعه ای داخل مجتمع مارون
 - (۲) طرح‌های سرمایه‌گذاری خارج از مجتمع مارون
- طرح‌های توسعه داخل مجتمع مارون :

(۱) خالص سازی اتیلن اکساید

واحد EO/EG پتروشیمی مارون با لایسنس شرکت Shell هلند مطابق طراحی ۴۴۳ هزار تن در سال اتیلن گلایکول ها را تولید می کند. ضمناً در طراحی پایه امکان تولید ۳۶ هزار تن در سال اتیلن اکساید دیده شده بود. با توجه به روند قیمتهای جهانی گلایکول ، نیاز بازار و لزوم گسترش سبد تولید محصولات، پروژه خالص سازی اتیلن اکساید در دستور کار قرار گرفته است. ماده اتیلن اکساید به عنوان یکی از مواد اولیه پایه جهت تولید بسیاری از محصولات میان دستی صنعت پتروشیمی مانند محصولات اتوکسیله ، اتانول آمین ها و ... اهمیت قابل توجهی دارد. احداث واحد خالص سازی اتیلن اکساید با ظرفیت ۴۵ هزار تن در سال جهت گسترش سبد محصولات با توجه به ارزش افزوده فوق العاده در دستور کار قرار گرفت. قرارداد فازهای انجام مطالعات مهندسی و خرید (EP) با شرکت پیدک در حال انجام و تا کنون ۸۶/۴۱ درصد پیشرفت واقعی داشته است. تمدید زمانی ۶ ماهه (تا پایان خرداد ماه ۱۴۰۱) قرارداد بخش EP شرکت پیدک انجام گردید.

(۲) پروژه های جمع آوری گازهای مشعل مناطق نفتخیز جنوب

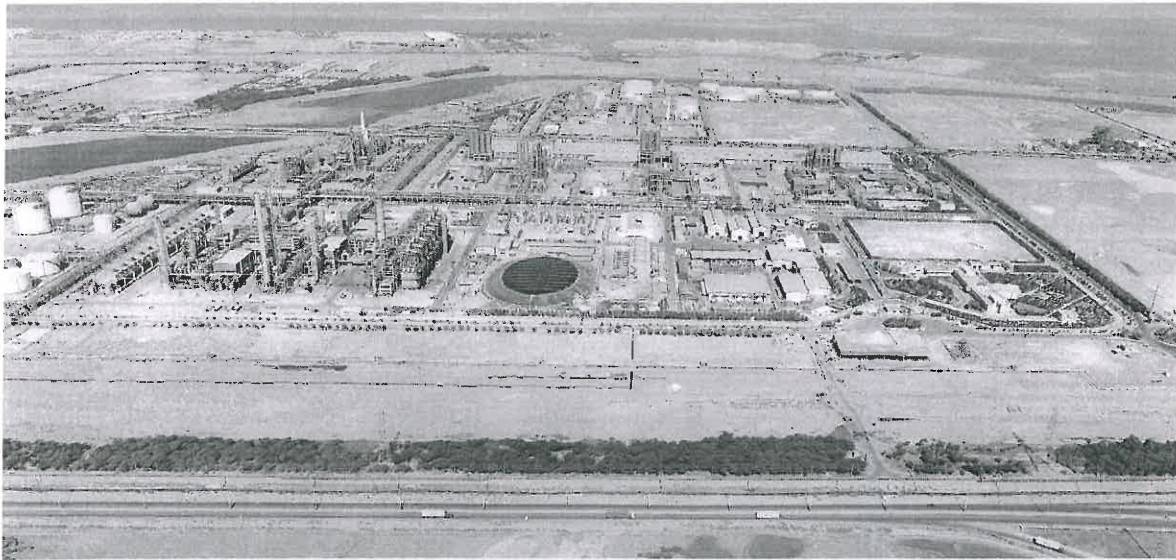
حفظ پایداری، استمرار و افزایش خوراک با هدف رساندن به ظرفیت اسمی کارخانه بازیابی اتان به عنوان مبدأ خوراک ورودی واحدهای پایین دستی یکی از دغدغه های اصلی مدیران شرکت پتروشیمی مارون از دیرباز تا به امروز بوده است، و در این راستا اقدام به شناسایی مشکلات و موانع موجود در واحد های بالا دست کارخانه بازیابی اتان نموده است. از این رو جهت تسریع در اجرا و انجام پروژه های بهبود تعریف شده در کارخانه های ۸۰۰/۷۰۰/۶۰۰/۴۰۰ یا واحد های بالادست آنها ضمن تامین سرمایه مورد نیاز علاوه بر کاستن از جریانهای پیوسته گاز ارسالی به سمت مشعل، بر خوراک دریافتی کارخانه بازیابی اتان بیفزاید. میزان سرمایه گذاری در این پروژه مطابق اسناد مشاور ۱۶۷ میلیون دلار است (که این مبلغ شامل هزینه پروژه آماک وهزینه مشاور MC پتروشیمی مارون نمی باشد). این پروژه شامل ۸ پروژه می باشد که ۴ پروژه مطالعات اولیه انجام شده و مناقصه هم انجام شده وبصورت EPC در حال انجام است. مناقصه ۴ پروژه دیگر در قالب یک پروژه EPC در حال انجام است. درصد پیشرفت فیزیکی پروژه ۲۱/۸۷ درصد در مقابل ۹۴/۸۴ درصد پیشرفت برنامه ای می باشد.

(۳) پروژه جمع آوری و حذف ترکیبات آلی فرار از سطح تصفیه خانه مارون VOC

پروژه جمع آوری و حذف ترکیبات آلی فرار از سطح تصفیه خانه مارون پروژه ای زیست محیطی است که بنا بر الزامات محیط زیست در خصوص حذف آلاینده های آلی فرار از سطح تصفیه خانه ها و اثرات مخرب این ترکیبات به عنوان آلاینده های جوی و تهدید جدی سلامت محیط کار و با توجه به غلظت بالای این ترکیبات در پساب پتروشیمی مارون تعریف و در حال اجرا می باشد. در این پروژه حوضچه های جمع آوری و نگهداری پساب تصفیه خانه توسط پوشش های GRP پوشیده شده و بخارات متصاعد از سطح زیرین آن توسط خطوط انتقال که به یک مکنده اصلی متصل است جمع آوری شده و وارد RTO و یا کوره اکسیداسیون حرارتی شده و در آنجا در دمای حدود ۸۰۰-۱۰۰۰ درجه شکسته شده و به دی اکسید کربن و بخار آب تبدیل شده و از طریق دودکش خارج می گردد. این پروژه ۸۹/۹۲ درصد پیشرفت واقعی داشته است. کلیه خریدهای پروژه انجام شده و وارد سایت شده است و در حال حاضر مراحل نصب پروژه در حال انجام می باشد،طبق برنامه زمانبندی پروژه تاریخ اتمام ۱۴۰۱/۰۶/۳۱ می باشد.

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی عادی سالانه

۱۴۰۱





شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

برای سال منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

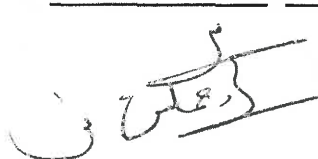
مجمع عمومی عادی سالانه صاحبان سهام

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

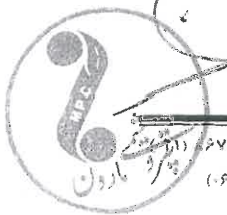
در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدینوسیله گزارش درباره فعالیت و وضع عمومی شرکت برای سال مالی منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد.

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیئت مدیره به مجمع، مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیئت مدیره فراهم می آورد.

به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیأت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردید و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و در تاریخ ۱۴۰۲/۰۳/۰۸ به تأیید هیئت مدیره رسیده است.

اعضای هیئت مدیره و مدیر عامل	نام نماینده شخص حقوقی	سمت	امضاء
شرکت توسعه نفت و گاز صبا کارون (سهامی خاص)	مهدی زحمتکش	رئیس هیئت مدیره (غیر موظف)	
شرکت سرمایه گذاری استان اصفهان (سهامی عام)	اسداله غلام پور	نائب رئیس و عضو هیئت مدیره (غیر موظف)	
شرکت سرمایه گذاری امین توان آفرین ساز (سهامی عام)	امین امرائی	عضو هیئت مدیره و مدیر عامل (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین (سهامی عام)	مهران گرامتی	عضو هیئت مدیره و معاونت نظارت بر پروژه ها و طرح های توسعه ای (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری مهرگان تامین پارس (سهامی خاص)	سید بابک ابراهیمی	عضو هیئت مدیره (غیر موظف)	

صفحه ۲



تهران - شهرک غرب - خیابان حسن سیف - کوچه هفدهم - پلاک ۲ - کد پستی: ۱۴۶۶۸۲۸۵۵ - تلفن: (۰۲۱) ۸۶۷۵۹۰۰۰ - دورنگار: (۰۲۱) ۶۷۵۹۰۸۰

ماهشهر - منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی - سایت ۳ - کد پستی: ۶۳۵۶۱۷۸۲۱ - تلفن: (۰۶۱) ۵۲۲۹۵۰۰۰ - دورنگار: (۰۶۱) ۵۲۲۹۵۰۲۷

اهواز - کیلومتر ۲۰ جاده اهواز به ماهشهر - واحد بازرگانی ایران - تلفن: (۰۶۱) ۵۲۲۹۷۷۰۵ - دورنگار: (۰۶۱) ۵۲۲۹۷۷۰۶

مارنش: www.mpe.ir

نشانی الکترونیکی: info@mpe.ir

عملکرد شرکت در سال مورد گزارش:

مهمترین اقدامات صورت گرفته به منظور بهره وری و افزایش ظرفیت تولید در واحدهای تولیدی مجتمع عبارتند از:

(۱) خالص سازی اتیلن اکساید

واحد EO/EG پتروشیمی مارون با لایسنس شرکت Shell هلند مطابق طراحی ۴۴۳ هزار تن در سال انواع اتیلن گلیکول ها را تولید می کند. با توجه به روند قیمتهای جهانی گلیکول، نیاز بازار و لزوم گسترش سبد تولید محصولات، پروژه خالص سازی اتیلن اکساید در دستور کار قرار گرفته است. ماده اتیلن اکساید به عنوان یکی از مواد اولیه پایه جهت تولید بسیاری از محصولات میان دستی صنعت پتروشیمی مانند محصولات اتوکسیله، اتانول آمین ها و ... اهمیت قابل توجهی دارد. احداث واحد خالص سازی اتیلن اکساید با ظرفیت ۴۵ هزار تن در سال جهت گسترش سبد محصولات با توجه به ارزش افزوده فوق العاده در دستور کار قرار گرفت. قرارداد فازهای انجام مطالعات مهندسی و خرید (EP) با شرکت پیدک در حال انجام و تا کنون ۹۵/۰۵ درصد پیشرفت واقعی داشته است. قرارداد عملیات اجرایی با شرکت احداث منعقد و پیشرفت فیزیکی پروژه ۸۴/۰۷ درصد می باشد. پیش بینی تاریخ بهره برداری ۳۱ تیر ۱۴۰۲ می باشد.

(۲) پروژه های جمع آوری گازهای مشعل مناطق نفتخیز جنوب

در راستای اجتناب از هدر رفت روزانه ۲۴۹ میلیون فوت مکعب گاز که باعث تولید میعانات گازی معادل روزانه ۸۰۰۰ بشکه و استحصال C۲+ معادل ۵۳۴.۸۲ هزار تن در سال می شود، هشت پروژه تحت عنوان "طرح بهسازی مشعل ها و جمع آوری گازهای همراه در حوزه شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب" تعریف گردیده است که با اجرای این پروژه ها حجم وسیعی از گاز سوزی روزانه در اطراف شهر اهواز کاسته خواهد شد و ضمن جلوگیری از هدر رفتن و سوزاندن منابع ملی و تبدیل آن به خوراک واحدهای پتروشیمی، ایجاد ارزش افزوده اقتصادی و بهبود شرایط زیست محیطی منطقه را به همراه داشت. درصد پیشرفت فیزیکی پروژه ۶۹/۴۷ درصد در مقابل ۸۸/۲۰ درصد پیشرفت برنامه ای می باشد.

(۳) پروژه جمع آوری و حذف ترکیبات آلی فرار از سطح تصفیه خانه مارون VOC

پروژه جمع آوری و حذف ترکیبات آلی فرار از سطح تصفیه خانه مارون پروژه ای زیست محیطی است که بنا بر الزامات محیط زیست در خصوص حذف آلاینده های آلی فرار از سطح تصفیه خانه ها و اثرات مخرب این ترکیبات به عنوان آلاینده های جوی و تهدید جدی سلامت محیط کار و با توجه به غلظت بالای این ترکیبات در پساب پتروشیمی مارون تعریف و در حال اتمام می باشد. در این پروژه حوضچه های جمع آوری و نگهداری پساب تصفیه خانه توسط پوشش های GRVE پوشیده شده و بخارات متصاعد از سطح زیرین آن توسط خطوط انتقال که به یک مکنده اصلی متصل است جمع آوری شده و وارد RTO و یا کوره اکسیداسیون حرارتی شده و در آنجا در دمای حدود ۸۰۰-۱۰۰۰ درجه شکسته شده و به دی اکسید کربن و بخار آب تبدیل شده و از طریق دودکش خارج می گردد. این پروژه پیشرفت ۹۸.۹ درصد داشته و در اسفند ماه سال ۱۴۰۱ با حضور مسئولین منطقه ای و استانی افتتاح گردید.

۴) دریافت گاز غنی از کارخانه گاز و گاز مایع ۱۵۰۰

شرکت پتروشیمی مارون در راستای تامین ظرفیت خوراک رو به کاهش خود به دنبال منابع جدید گاز غنی از اتان می باشد. در طراحی اولیه گازهای سبک خروجی از کارخانه های گاز و گاز مایع ۱۵۰۰/۸۰۰/۷۰۰/۶۰۰/۴۰۰ به عنوان خوراک پتروشیمی مارون در نظر گرفته شده بود. گاز خروجی از ۱۵۰۰-NGL در حال حاضر جهت تزریق به میدین نفتی کرنج پارسی به ایستگاه های ۵۰۰/۶۰۰-CS ارسال می شود. لذا شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب تحویل گاز ۱۵۰۰-NGL را منوط به تامین و ارسال گاز جایگزین نموده است. گاز سبک ۱۵۰۰-NGL به میزان حداقل ۵ میلیون نرمال متر مکعب در روز (معادل ۲۱ درصد گاز ورودی سایت اهواز) می باشد. از این رو جهت استفاده از این گاز نیاز به احداث یک خط لوله ۳۰ اینچ از ۱۵۰۰-NGL به ایستگاه گاز شهید مصطفوی میباشد تا گاز غنی شده از طریق خط ۳۰ اینچ موجود به واحد اهواز انتقال گردد و دیگری خط ۱۶ اینچ جهت انتقال گاز جایگزین برای تزریق به کرنج پارسی از ۶ IGAT می باشد. پیمانکاران اجرایی هر دو خط (۳۰ اینچ رامپکو - ۱۶ اینچ شرکت راد مکانیک جنوب) مشخص شده و در حال خرید و عملیات اجرایی پروژه می باشند. میزان پیشرفت فیزیکی خط ۳۰ اینچ معادل ۴۳/۵ درصد و خط ۱۶ اینچ معادل ۵۲/۸۸ درصد می باشد.

۵) رفع مشکلات فرآیندی و رسیدن به ظرفیت اسمی واحد الفین

حفظ پایداری، استمرار و افزایش تولید با هدف ابتدایی رساندن به ظرفیت اسمی واحد الفین به عنوان مبدأ تولید سایر واحدهای عملیاتی مجتمع پتروشیمی مارون که یکی از دغدغه های اصلی مدیران این شرکت از دیرباز تا به امروز بوده و هدف نهایی آن استفاده از ظرفیت خالی موجود و همچنین ایجاد ظرفیت جدید با کمترین هزینه و توقف تولید از اهداف اصلی پروژه فوق می باشد که در این راستا اقدام به شناسایی منابع خوراک پایدار به همراه رفع موانع تولید در بخش های مختلف نموده است. به همین منظور پیشنهاد فنی از شرکت مهندسی (PSE) مستقر در کشور آلمان) با هدف افزایش ظرفیت تولید واحد الفین به میزان ۵ درصد - ۱۰ درصد و ۲۰ درصد جهت بررسی اخذ شده است. مراحل انعقاد قرارداد با پیمانکار PSE تکمیل و مراحل جمع آوری اطلاعات تولید و مهندسی شروع شده است.

۶) احداث واحد SWING HDPE/LLDPE

پلی اتیلن سبک خطی LLDPE، کوپلیمر حاصل شده از اتیلن و آلفا الفین ها نظیر ۱-بوتن، ۱-هگزن و ۱-اکتن با شاخه های جانبی کوتاه و غیر بلند خود دارای ساختار کریستالی بالا، خواص کششی، شکست بالا و مقاومت بسیار خوب در مقابل پارگی می باشد. LLDPE تقریباً در تمام بازارهای تجاری پلی اتیلن نفوذ کرده است. در تولید کیسه های پلاستیکی و شیت ها - بسته بندی استرچ - کیسه های مرسولات - اسباب بازیها - پوششها - لوله ها - سطل و ظروف - ژئوممبران و لوله های انعطاف پذیر کاربرد دارند. با توجه به میزان رشد مصرف جهانی LLDPE نسبت به بقیه پلی اتیلن ها سرمایه گذاری روی LLDPE مناسبتر از بقیه پلی اتیلنها و حتی EVA می باشد. هدف از احداث این پروژه جلوگیری از خام فروشی، ایجاد تنوع در سبد تولید محصولات شرکت، رفع نیاز داخلی LLDPE/HDPE مورد نیاز، استفاده از ظرفیت اتیلن مازاد تولیدی طرحهای توسعه ای آتی مارون و کسب قسمتی از بازار در حال توسعه خارجی به ویژه در آسیای جنوب شرقی می باشد. با توجه به رشد مصرف LLDPE/HDPE در خاورمیانه و مجاورت با کشور ترکیه، کسب سهم بیشتر بازار جهانی این محصول و همچنین تامین پلی اتیلن سبک خطی به جهت تامین نیاز های بازار داخلی انتظار می رود.

در این راستا قرارداد خرید دانش فنی ایران با شرکت پژوهش و فن آوری پتروشیمی منعقد گردیده و مراحل خرید لایسنس در حال انجام می باشد. زمین ۷ هکتاری مورد نیاز واحد از منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی دریافت و مقدمات عملیات خاکی و تحکیم بستر در حال انجام است.

(۷) احداث مخزن جدید ۹ هزار تنی اتیلن

با توجه به نیاز واحد بازرگانی شرکت برای مدیریت سناریوهای متفاوت فروش اتیلن، خاصه در زمان عدم توانایی دریافت اتیلن در شرکت های همکار منطقه و با عنایت به رعایت صرفه و صلاح پتروشیمی مارون و اجتناب از فروش مازد اتیلن تولیدی به قیمت پایین، موضوع احداث مخزن اتیلن به ظرفیت ۹ هزار تن در دستور کار قرار گرفت.

(۸) احداث خط لوله ۳۶ اینچ به طول ۲.۴ کیلومتر از NGL-۶۰۰ به ایستگاه گاز شهید محمدی

با عنایت به اینکه بیش از ۴۰ سال از احداث خط ارتباطی ۳۶ اینچ گاز از NGL-۶۰۰ به ایستگاه گاز شهید محمدی به NGL-۶۰۰ سپری شده است و خط فعلی بدلیل خوردگی و تعمیرات مودی دیگر قابل اتکاء نمی باشد بهمین منظور جهت حفظ پایداری خوراک این مهم در دستور کار قرار گرفته است. اجرای این پروژه بصورت EPC و در قالب درج آگهی در روزنامه کثیرالانتشار صورت و در مرحله انتخاب پیمانکار اجرایی می باشد.

(۹) پروژه احداث واحد نیروگاه برق (گازی) به همراه نصب درایو کمپرسور پروپان با رفع موانع هارمونیک در کارخانه بازیابی اتان

اهواز

با توجه به نیاز مبرم پلنت های صنعتی بزرگ به انرژی الکتریکی و نیز به هم خوردن موازنه تولید و مصرف برق در کشور در خشک سالی های اخیر و به ویژه در فصل پیک بار شبکه، تامین برق پایدار و خود تامین برای پلنت های صنعتی اهمیت بسیار بالایی دارد. بر مبنای آنچه گفته شده پتروشیمی مارون نیز به عنوان واحد صنعتی بزرگ و نیازمند به برق پایدار، درصدد است تا برق مورد نیاز واحد بازیابی اتان خود را تا حد ممکن راساً تولید نماید. از اینرو بررسی جوانب مختلف تامین توان الکتریکی از طریق احداث یک واحد نیروگاهی گازی به صورت ۲+۱ دو واحد اصلی و یک واحد پشتیبان در دستور کار قرار گرفته شده است. فاز مطالعاتی پروژه تکمیل و مراحل انتخاب پیمانکار اجرایی آن در دست اقدام می باشد.

(۱۰) تعویض و جایگزینی ۱۰ کیلومتر ابتدایی خط لوله ۱۲ اینچ تامین آب مصرفی واحد UT کارخانه بازیابی اتان-اهواز

شرح کار متناظر با عملیات EPC تکمیل و فرآیند برگزاری مناقصه جهت انتخاب پیمانکار در جریان است.

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

در تاریخ ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

اطلاعات طرحهای سرمایه گذاری شرکت

طرح پتروشیمی بوشهر :

(۱) شرکت وابسته پتروشیمی بوشهر (سهامی خاص) یکی از بزرگترین مجتمع های پتروشیمی در نوع خود در کشور می باشد. طرح پتروشیمی بوشهر بر اساس آخرین موافقت اصولی تمدید شده توسط وزارت نفت به شماره ۳۸۶۸۷۰ مورخ ۱۶ آبان ۱۳۹۶، در فاز دوم منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس عسلویه در زمینی به مساحت ۷۸ هکتار در قالب سه فاز در حال اجرا می باشد. بر اساس گزارش توجیهی فنی و اقتصادی طرح در بهمن ۱۳۹۱ که در شهریور ۱۳۹۶ به روزآوری گردیده، کل مخارج اجرای طرح شامل بخش ارزی بالغ بر ۱۸/۴ میلیارد یوان چین (۱۵/۲ میلیارد یوان چین اصل سرمایه گذاری ارزی از طریق فاینانس و ۳/۲ میلیارد یوان چین هزینه های تأمین مالی طی دوران ساخت) و مبلغ ۹,۳۴۱ میلیارد ریال مربوط به بخش ریالی است. شرکت پتروشیمی مارون در سال ۱۳۸۹ اقدام به خرید ۴۰ درصد سهام شرکت مذکور نموده است. شرکت پتروشیمی بوشهر با کد شناسه ملی ۱۰۱۰۱۹۲۰۸۷۸ با سرمایه ۴۰,۰۰۰ میلیارد ریال منقسم به ۱۰۰,۰۰۰ میلیون سهم هزار ریالی با نام تمام پرداخت شده می باشد که میزان ۶۰ درصد سهام آن متعلق به شرکت سرمایه گذاری تجاری شستان و ۴۰ درصد متعلق به شرکت پتروشیمی مارون می باشد. فعالیت اصلی شرکت در امور تولیدی، بازرگانی و خدماتی در صنایع شیمیایی و پتروشیمیایی می باشد. فعالیت عملیاتی شرکت طی سال مالی جاری همچون سنوات گذشته، شامل احداث واحد شیرین سازی گاز ترش و واحدهای پایین دستی شامل بازیافت اتان، متانول، الفین، پلی اتیلن، منو اتیلن گلیکول، اسید سیتریک و ونیل استات جمعاً با ظرفیت ۶,۶۰۰ هزار تن در سال می باشد. طرح پتروشیمی بوشهر بر اساس آخرین موافقت اصولی تمدید شده توسط وزارت نفت به شماره ۳۸۶۸۷۰ مورخ ۱۶ آبان ۱۳۹۶، در فاز دوم منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس عسلویه در زمینی به مساحت ۷۸ هکتار در قالب سه فاز در حال اجرا می باشد. بر اساس گزارش توجیهی فنی و اقتصادی طرح در بهمن ۱۳۹۱ که در شهریور ۱۳۹۶ به روزآوری گردیده، فاز یک که شامل پروژه های واحد شیرین سازی، بازیافت اتان و واحد متانول می باشد ۱۰۰ درصد به اتمام رسیده و در حال بهره برداری است. پروژه الفین طبق برنامه در آبان ماه سال ۱۴۰۲ راه اندازی خواهد شد و در تاریخ گزارش دارای پیشرفت ۸۹/۷۰ درصد و واحد اتیلن گلیکول در آذر ماه سال ۱۴۰۲ راه اندازی خواهد گردید و در تاریخ گزارش دارای پیشرفت ۸۳/۴۹ درصد بوده و همچنین واحد یوتیلیتی و آفسایت نیز در مرداد ماه سال ۱۴۰۲ به طور کامل راه اندازی و در تاریخ گزارش دارای پیشرفت ۸۴/۱۷ درصد می باشد. الفین، MEG و یوتیلیتی و آفسایت فاز دوم شروع گردید. تاکنون فاز ۲ اجرای طرح دارای پیشرفت واقعی ۸۸/۸۳ درصد در مقابل ۹۳/۲۹ درصد پیشرفت برنامه ای می باشد.

طرح پتروشیمی سلمان فارسی (PDH):

(۲) شرکت وابسته پتروشیمی سلمان فارسی در تاریخ ۱۳۸۸/۰۳/۱۸ تاسیس و هدف از اجرای طرح تولید پروپیلن از گاز پروپان طی فرایند PDH توسط شرکت پتروشیمی سلمان فارسی در منطقه ویژه اقتصادی ماهشهر واقع در استان خوزستان به ظرفیت اسمی سالانه ۴۵۰ هزار تن در سال می باشد این طرح در مرحله قبل از بهره برداری با سرمایه ۲۰,۰۰۰ میلیارد ریال منقسم به ۲۰,۰۰۰ میلیون سهم هزار ریالی با نام می باشد که میزان ۳۴ درصد متعلق به شرکت پتروشیمی مارون می باشد.

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

گزارش فعالیت و وضع عمومی شرکت

در تاریخ ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

اطلاعات طرحهای سرمایه گذاری شرکت

فعالیت اصلی شرکت در زمینه تولیدی، بازرگانی و خدماتی در صنایع شیمیایی و پتروشیمیایی می باشد. محور اصلی فعالیت شرکت پروژه تولید ماده پروپیلن از گاز پروپان مایع از طریق فرایند PDH می باشد. پیشرفت واقعی کل طرح در سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ماه ۱۴۰۱ معادل ۷۰ درصد پیشرفت واقعی در مقابل ۱۰۰ درصد برنامه ای می باشد که کل هزینه های اجرای طرح به مبلغ ۱۸۰،۰۰۰ هزار یورو و ۳،۶۷۱،۳۲۱ میلیون ریال برآورد گردیده است. پیش بینی می شود در نیمه دوم سال ۱۴۰۳ این طرح به بهره برداری خواهد رسید. خوراک مورد نیاز طرح به میزان ۵۵۰ هزار تن پروپان از پتروشیمی بندرامام تامین می شود.

۳) طرح صدرا شیمی خوزستان (۵۱ درصد سهام):

پروژه تولید بنزن از بنزین پیرولیز (DPG) با مشارکت ۵۱ درصدی در شرکت صدرا شیمی خوزستان در راستای تصفیه بنزین پیرولیز و تبدیل آن به محصولات با ارزش افزوده بالاتر با بکارگیری فن آوری های بروز آغاز گردید که در حال انتخاب پیمانکار اجرا می باشد. قرارداد EPC با شرکت مهندسی وساخت تیوانرژی منعقد شده و پیمانکار در سایت در حال تجهیز کارگاه می باشد و عملیات ژئوتکنیک و خاکی توسط شرکت ژئو محیط پارس در حال انجام می باشد و موافقت اصولی از معاونت برنامه ریزی وزارت نفت در مراحل پایانی می باشد.

۴) طرح صنایع پتروشیمی ابن سینا همدان (۵۱ درصد سهام):

پیرو مصوبه جلسه ی شماره ۵۱۳ هیات مدیره پتروشیمی مارون به تاریخ ۱۴۰۱/۱۱/۰۱ ، مشارکت ۵۱٪ در طرح مجتمع تولید اتیلن اکساید و زنجیره محصولات پایین دستی شرکت صنایع پتروشیمی ابن سینا همدان در دستور کار قرار گرفت. طرح حاضر با تولید اسمی ۳۰۸ هزار تن در سال اتیلن اکساید و محصولات پایین دستی و فروش سالیانه ۲۰۰ هزار تن در سال در منطقه ویژه اقتصادی جهان آباد واقع در شهرستان فامنین استان همدان می باشد. ظرفیت محصولات تولیدی در این طرح ۱۱۰ هزار تن اتیلن اکساید خالص ، ۱۱ هزار تن مونو اتیلن گلایکول ، ۳۱ هزار تن اتانول آمین ها ، ۵۵ هزار تن گلایکول اتر ها و ۱۰۱ هزار تن اتوکسیلات ها می باشد .

طرحهای توسعه ای در دست مطالعه شرکت

۱- بدون دود کردن مشعل واحد الفین

احتراق ناقص هیدروکربن ها اصلی ترین عامل دودزا بودن مشعل است که موجب تولید دوده می گردد. در صورتی که نسبت هیدروژن به کربن در ترکیب گازهای ارسالی به مشعل پایین و یا سرعت گاز در آتشیان مشعل نامناسب باشد، جهت بدون دود کردن مشعل نیاز به یک عامل کمکی دارای انرژی جهت ایجاد آشفته گی و اختلاط بهتر هیدروکربن و هوا خواهد بود. برای این منظور به جهت جلوگیری از انتشار آلاینده گی در اثر دود کردن مشعل واحد الفین و حفظ محیط زیست منطقه مدیریت شرکت تصمیم بر رفع مشکل مذکور با استفاده از بکار گیری فن آوری های نو نمود لذا با همکاری شرکت مشاور تهران جنوب نسبت به انجام فاز مطالعاتی و انتخاب گزینه برتر جهت اجرایی نمودن پروژه اقدام گردید. که در این راستا فاز مطالعاتی پروژه اتمام رسیده . مراحل انتخاب پیمانکار EPC در حال انجام می باشد.

۱- پارک پروپیلن کوثر

پیرو مصوبه شماره ۴۰۸۹-۵۱۳-۰۱ هیئت مدیره پتروشیمی مارون به تاریخ ۱۴۰۱/۱۱/۰۱ با عنایت به سیاست هیئت مدیره مبنی بر کسب ارزش افزوده بیشتر از محل تولید و فروش محصولات پایین دست پتروشیمی و کاهش خام فروشی محصولات شرکت و در راستای تامین نیاز محصولات وارداتی پایین دست و جلوگیری از خروج ارز از کشور، مشارکت ۵۱٪ در طرح مجتمع طرحهای منتخب پیمانکاران صنایع ملی پتروشیمی شرکت کوثر صنعت پارسیان در دستور کار قرار گرفت. این پروژه در مجموع نیازمند ۱۵۳ کیلو تن در سال پروپیلن می باشد که طبق مشارکت مورد نظر می بایست ۷۵ هزار تن در سال توسط سهامدار مشترک و مابقی آن توسط شرکت پتروشیمی مارون تامین گردد. محصولات نهایی سالیانه این طرح عبارت از : ۳۰ هزار تن اکریلیک اسید، ۱۰۰ هزار تن پلی ال، ۸۰ هزار تن ابر جاذب پلیمری، ۴۰ هزار تن ای پی دی ام و ۳ هزار تن پروپیلن گلایکول می باشد.

پیوست ۴

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورتهای مالی تلفیقی گروه و شرکت اصلی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ماه ۱۳۹۴

۱- ۲۲- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده اصلی به شرح زیر است :

درصد سود ناخالص به	سود ناخالص	بهای تمام شده	فروش	
	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	
۵۰	۵,۵۰۰,۹۵۴	۵,۴۲۵,۱۶۱	۱۰,۹۲۶,۱۱۵	پلی اتیلن سنگین
۴۶	۵,۲۴۰,۷۵۵	۶,۰۷۲,۶۴۷	۱۱,۳۱۳,۴۰۲	اتیلن
۴۸	۳,۷۸۹,۲۴۴	۴,۱۰۲,۱۱۲	۷,۸۹۱,۳۵۶	پلی پروپیلن
۴۹	۴,۵۶۴,۸۱۲	۴,۷۸۰,۷۵۲	۹,۳۴۵,۵۶۴	منو اتیلن گلايکول
۴۲	۳۶۳,۵۵۱	۴۹۹,۷۹۶	۸۶۳,۳۴۷	دی اتیلن گلايکول
۵۱	۳۵,۹۴۵	۳۴,۹۵۷	۷۰,۹۰۲	تری اتیلن گلايکول
۲۳	۲۶,۷۰۳	۸۹,۴۰۴	۱۱۶,۱۰۷	پروپیلن
۱۰	۱۰۵,۴۳۰	۹۹۶,۳۴۴	۱,۱۰۱,۷۷۴	بنزین پیرولیز
۳۵	۸۵,۱۰۸	۱۶۱,۵۶۷	۲۴۶,۶۷۵	برشهای پروپان (C۳+)
۳۶	۱۷,۹۱۸	۳۲,۰۸۴	۵۰,۰۰۲	پلی اتیلن گلايکول
۶۲	۹۲,۰۷۸	۵۷,۱۴۷	۱۴۹,۲۲۵	سایر
۴۷	۱۹,۸۲۲,۴۹۸	۲۲,۲۵۱,۹۷۱	۴۲,۰۷۴,۴۶۹	

۱- ۲۲- سایر شامل هیدروژن ، CO₂ و wax و cfo و پلی اتیلن گلايکول می باشد .



شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۳۰ اسفند ۱۳۹۵

۲-۲۲- درآمد عملیاتی شرکت اصلی به تفکیک وابستگی اشخاص به شرح ذیل می باشد:

سال ۱۳۹۴		سال ۱۳۹۵		
درصدنسبت به کل	درآمد عملیاتی	درصدنسبت به کل	درآمد عملیاتی	
	میلیون ریال		میلیون ریال	
۲۰	۸,۴۴۳,۸۱۶	۳۴	۱۳,۹۷۴,۶۱۱	اشخاص وابسته
۸۰	۳۳,۶۳۰,۶۵۳	۶۶	۲۷,۶۷۶,۹۴۲	سایر مشتریان
۱۰۰	۴۲,۰۷۴,۴۶۹	۱۰۰	۴۱,۶۵۱,۵۵۳	

۱-۲-۲۲- نرخ فروش محصولات در بورس کالا مبتنی بر عرضه و تقاضا می باشد. نرخ فروش محصولات بین مجتمعی بر مبنای FOB-۵٪ با نرخ دلار مرجع بانک مرکزی توسط شرکت بازرگانی پتروشیمی وانجمن صنفی کارفرمایی صنایع پتروشیمی تعیین می گردد. نرخ فروش محصولات صادراتی بر مبنای قیمت های نشریه ICIS با توجه به شرایط بازار وبصورت توافقی با مشتری با نرخ دلار بازار آزاد صورت می پذیرد.

۲-۲۲-۳ جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت اصلی به شرح زیر است:

سال ۱۳۹۴		سال ۱۳۹۵			
درصد سود	درصد سود	سود ناخالص	بهای تمام شده	درآمد عملیاتی	
ناخالص به درآمد	ناخالص به درآمد		درآمد عملیاتی		
عملیاتی	عملیاتی				
		میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	
۵۰	۴۰	۴,۶۵۸,۷۷۹	۶,۸۸۹,۵۶۹	۱۱,۵۴۸,۳۴۸	پلی اتیلن سنگین
۴۶	۳۶	۳,۷۸۷,۸۷۲	۶,۸۷۶,۷۱۳	۱۰,۶۶۴,۵۸۵	اتیلن
۴۸	۵۱	۳,۷۷۷,۶۷۸	۳,۶۸۲,۶۹۹	۷,۴۶۰,۳۷۷	پلی پروپیلن
۴۹	۴۳	۳,۹۳۲,۹۱۲	۵,۱۶۳,۶۶۸	۹,۰۹۶,۵۸۰	منو اتیلن گلیکول
۴۲	۴۸	۴۲۸,۵۳۴	۴۵۶,۱۲۶	۸۸۴,۶۶۰	دی اتیلن گلیکول
۵۱	۲۶	۱۱,۱۷۲	۳۲,۵۳۳	۴۳,۷۰۵	تری اتیلن گلیکول
۲۳	۴۵	۳۳,۶۹۷	۴۱,۰۶۶	۷۴,۷۶۳	پروپیلن
۱۰	۴۶	۴۵۸,۷۶۱	۵۳۳,۰۹۲	۹۹۱,۸۵۳	بنزین پیرولیز
۳۵	۴۵	۳۱۲,۵۴۳	۳۸۸,۵۳۳	۷۰۱,۰۷۶	برشهای پروپان (C3+)
۵۵	۳۲	۵۹,۵۹۴	۱۲۶,۰۱۲	۱۸۵,۶۰۶	سایر
۴۷	۴۲	۱۷,۴۶۱,۵۴۲	۲۴,۱۹۰,۰۱۱	۴۱,۶۵۱,۵۵۳	

۱-۳-۲۲- سایر شامل هیدروژن ، CO₂ و wax و cfo و پلی اتیلن گلیکول می باشد.

۲-۳-۲۲- کاهش تولید و فروش طی سال مالی مورد گزارش نسبت به سال مالی قبل، عمدتاً بدلیل قطع موقت برق تحویلی از طرف شرکت پتروشیمی فجر و توقف ناشی از آن، تعمیرات اساسی واحدهای فرآیندی شرکت و تعویض کاتالیست واحد EO/EG بوده است.

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۶

۲-۲۲- درآمد عملیاتی شرکت به تفکیک وابستگی اشخاص به شرح ذیل می باشد:

سال ۱۳۹۵		سال ۱۳۹۶		
درآمد عملیاتی	درصدنسبت به کل	درآمد عملیاتی	درصدنسبت به کل	
میلیون ریال		میلیون ریال		
۱۳,۹۷۴,۶۱۱	۳۴	۱۳,۸۷۳,۰۴۶	۲۵	اشخاص وابسته
۲۷,۶۷۶,۹۴۲	۶۶	۴۰,۸۸۶,۲۶۵	۷۵	سایر مشتریان
۴۱,۶۵۱,۵۵۳	۱۰۰	۵۴,۷۵۹,۳۱۱	۱۰۰	

۲-۲۲-۱- نرخ فروش محصولات در بورس کالا مبتنی بر عرضه و تقاضا می باشد. نرخ فروش محصولات بین مجتمعی بر مبنای FOB-۵٪ با نرخ دلار مرجع بانک مرکزی توسط شرکت بازرگانی پتروشیمی و انجمن صنفی کارفرمایی صنایع پتروشیمی تعیین می گردد. نرخ فروش محصولات صادراتی بر مبنای قیمت‌های نشریه ICIS با توجه به شرایط بازار و بصورت توافقی با مشتری با نرخ دلار بازار آزاد (نرخ رسمی ارز توافقی نزد صراف) طی سال مالی ۱۳۹۶ صورت می پذیرد.

۲۲-۳- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت اصلی به شرح زیر است:

سال ۱۳۹۵		سال ۱۳۹۶			
درآمد عملیاتی	بهای تمام شده درآمد عملیاتی	سود ناخالص	درصد سود ناخالص	درصد سود ناخالص	
میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	ناخالص به درآمد عملیاتی	به درآمد عملیاتی	
۱۲,۶۹۱,۳۸۴	۷,۶۳۹,۴۶۴	۵,۰۵۱,۹۲۰	۴۰	۴۰	پلی اتیلن سنگین
۱۵,۷۵۲,۹۷۸	۹,۳۵۵,۶۹۷	۶,۳۹۷,۲۸۱	۴۱	۳۶	اتیلن
۹,۲۹۹,۶۸۹	۴,۴۰۴,۶۵۰	۴,۸۹۵,۰۳۹	۵۳	۵۱	پلی پروپیلن
۱۲,۶۰۶,۶۷۵	۶,۵۰۰,۱۳۸	۶,۱۰۶,۵۳۷	۴۸	۴۳	متناتیلن گلایکول
۱,۳۵۱,۳۹۹	۶۵۸,۸۵۷	۶۹۲,۵۴۲	۵۱	۴۸	دی اتیلن گلایکول
۳۵,۳۲۲	۲۵,۸۹۱	۹,۴۳۱	۲۷	۲۶	تری اتیلن گلایکول
۱۲۷,۸۴۲	۶۰,۷۵۰	۶۷,۰۹۲	۵۲	۴۵	پروپیلن
۱,۶۳۴,۷۳۵	۷۸۸,۳۷۷	۸۴۶,۳۵۸	۵۲	۴۶	بنزین پیرولیز
۱,۰۲۰,۳۰۱	۵۲۸,۵۹۷	۴۹۱,۷۰۴	۴۸	۴۵	برشهای پروپان (C۳+)
۲۳۸,۹۸۶	۱۶۶,۹۸۷	۷۱,۹۹۹	۳۰	۳۲	سایر
۵۴,۷۵۹,۳۱۱	۳۰,۱۲۹,۴۰۸	۲۴,۶۲۹,۹۰۳	۴۵	۴۴	

۲۲-۳-۱- سایر شامل هیدروژن، CO₂ و wax و cfo و پلی اتیلن گلایکول می باشد.

۲۲-۴- افزایش مبلغ فروش شرکت اصلی طی سال مالی جاری نسبت به سال مالی قبل، عمدتاً بدلیل افزایش نرخ فروش (بادر نظر گرفتن افزایش نرخ ارز) و نیز تغییر در ترکیب فروش محصولات داخلی و صادراتی بوده است.



شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۷

۲-۲۲- درآمد عملیاتی شرکت اصلی به تفکیک وابستگی اشخاص به شرح ذیل می باشد:

سال ۱۳۹۶		سال ۱۳۹۷		
درصدنسبت به کل	درآمد عملیاتی	درصدنسبت به کل	درآمد عملیاتی	
	میلیون ریال		میلیون ریال	
۲۵	۱۳,۸۷۳,۰۴۶	۲۲	۱۷,۶۲۸,۱۴۲	اشخاص وابسته
۷۵	۴۰,۸۸۶,۲۶۵	۷۸	۶۴,۲۰۶,۲۷۹	سایر مشتریان
۱۰۰	۵۴,۷۵۹,۳۱۱	۱۰۰	۸۱,۸۳۴,۴۲۱	

۱-۲۲-۲- نرخ فروش محصولات در بورس کالا مبتنی بر عرضه و تقاضا می باشد. نرخ فروش محصولات بین مجتمعی بر مبنای FOB-۵٪ در شش ماهه اول سال ۱۳۹۷ با نرخ هر دلار ۳۸,۰۰۰ ریال و از ابتدای مهر ماه بر اساس نرخ های ابلاغی از طرف انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پتروشیمی و شرکت بازرگانی پتروشیمی تعیین گردیده است. نرخ فروش محصولات صادراتی بر مبنای قیمت های نشریه ICIS با توجه به شرایط بازار و بصورت توافقی با مشتری با نرخ دلار (تا تاریخ ۱۶/۵/۱۳۹۷) با نرخ دلار رسمی و از ۱۷/۵/۱۳۹۷ تا پایان اسفند با نرخ سامانه نیما با توجه به یادداشت ۱-۱ (۳) صورت می پذیرد.

۳-۲۲- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت اصلی به شرح زیر است:

سال ۱۳۹۶		سال ۱۳۹۷		
درصد سود ناخالص	درصد سود ناخالص به درآمد عملیاتی	بهای تمام شده درآمد عملیاتی	درآمد عملیاتی	
		میلیون ریال	میلیون ریال	
۴۰	۴۳	۹,۱۶۰,۱۰۹	۱۲,۲۶۱,۹۳۳	بلی اتیلن سنگین
۴۱	۴۵	۴,۶۵۱,۸۸۵	۱۴,۲۵۵,۴۳۱	اتیلن
۵۳	۵۹	۸,۳۸۱,۱۲۲	۵,۶۷۳,۴۹۴	بلی پروپیلن
۴۸	۴۶	۹,۱۱۲,۰۴۰	۱۰,۸۰۹,۶۱۳	متو اتیلن گلایکول
۵۱	۳۹	۵۸۰,۶۱۸	۹۲۰,۵۶۲	دی اتیلن گلایکول
۵۳	۵۸	۱۵۲,۳۴۵	۱۱۱,۸۰۲	پروپیلن
۵۲	۵۰	۱,۳۵۰,۰۴۶	۱,۲۲۲,۰۰۴	بنزین بیرونی
۴۸	۴۸	۱,۱۴۱,۷۶۸	۱,۲۲۰,۶۲۷	برشهای پروپان (C3)
۳۰	۵۹	۵۹۶,۱۵۷	۴۲۲,۸۶۵	سایر
۴۵	۴۳	۳۴,۹۲۶,۰۹۰	۴۶,۹۰۸,۳۳۱	

۱-۲۲-۳- سایر شامل هیدروژن، CO₂، WAX، C₄₀، نری اتیلن گلایکول، بلی اتیلن گلایکول و کامپاند می باشد.

۲-۲۲-۳-۲- بدلیل افزایش نرخ خوراک و دو برابر شدن آن در سال ۱۳۹۷ (هر تن اتان بازیابی شده در سال ۱۳۹۶ ده میلیون ریال و در سال ۱۳۹۷ بیست میلیون ریال) و با توجه به اینکه ۱۰۰٪ مواد اولیه اتیلن تولیدی را اتان خریداری و بازیابی شده تشکیل می دهد لذا این عامل باعث افزایش بهای تمام شده اتیلن و کاهش سود آن گردیده است.

۴-۲۲- افزایش مبلغ فروش طی سال مالی جاری نسبت به سال مالی قبل، علی رغم کاهش مقداری فروش بدلیل افزایش نرخ فروش (بازرنظر گرفتن افزایش نرخ ارز) نیز تغییر در ترکیب فروش محصولات داخلی و صادراتی بوده است.



شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۳۹۸

۴-۵- جدول مقایسه‌ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت به شرح زیر است:

سال ۱۳۹۷		سال ۱۳۹۸			
درصد سود	درصد سود ناخالص	سود ناخالص	بهای تمام شده	فروش	
ناخالص به	به درآمد عملیاتی				
درآمد عملیاتی		میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	
					گروه
					فروش خالص
۴۳	۴۵	۱۳,۷۸۷,۱۹۸	۱۶,۷۲۵,۷۸۷	۳۰,۵۱۲,۹۸۵	پلی اتیلن سنگین
۲۵	۹۸	۱۲,۵۱۲,۲۵۷	۲۱۴,۶۹۴	۱۲,۷۲۶,۹۵۱	اتیلن
۵۹	۴۹	۱۱,۸۴۹,۴۳۹	۱۲,۳۷۳,۹۲۲	۲۴,۲۲۳,۳۶۱	پلی پروپیلن
۴۶	۴۳	۸,۱۵۶,۲۵۲	۱۰,۸۶۹,۶۹۰	۱۹,۰۲۵,۹۴۲	منو اتیلن گلایکول
۳۹	۴۶	۹۲۰,۳۵۰	۱,۰۶۵,۴۱۳	۱,۹۸۵,۷۶۳	دی اتیلن گلایکول
۵۸	۴۶	۷۹۰	۹۲۵	۱,۷۱۵	پروپیلن
۵۰	۳۹	۱,۳۷۷,۵۵۴	۲,۱۷۶,۵۳۸	۳,۵۵۴,۰۹۲	بنزین پیرولیز
۴۸	۳۷	۱,۵۵۸,۸۳۲	۲,۶۴۵,۵۸۱	۴,۲۰۴,۴۱۳	برشهای پروپان (C۳۰)
۲۷	۲۳	۷,۳۹۹,۷۵۴	۲۴,۹۰۵,۷۹۷	۳۲,۳۰۵,۵۵۱	پلی اتیلن سبک
۵۹	۳۵	۴۹۵,۰۵۹	۹۲۳,۲۰۷	۱,۴۱۸,۲۶۶	سایر
۴۳	۴۵	۵۸,۰۵۷,۴۸۵	۷۱,۹۰۱,۵۵۵	۱۲۹,۹۵۹,۰۴۰	
					شرکت
					فروش خالص
۴۳	۴۵	۱۳,۷۸۷,۱۹۹	۱۶,۹۶۰,۳۸۰	۳۰,۷۴۷,۵۷۹	پلی اتیلن سنگین
۲۵	۳۶	۱۲,۵۱۲,۲۵۸	۲۲,۰۴۶,۲۷۵	۳۴,۵۵۸,۵۳۳	اتیلن
۵۹	۴۸	۱۱,۸۴۹,۴۳۸	۱۲,۷۲۷,۱۲۲	۲۴,۵۷۶,۵۶۰	پلی پروپیلن
۴۶	۴۳	۸,۱۵۶,۲۵۲	۱۰,۸۶۹,۶۹۰	۱۹,۰۲۵,۹۴۲	منو اتیلن گلایکول
۳۹	۴۶	۹۲۰,۳۵۰	۱,۰۶۵,۴۱۳	۱,۹۸۵,۷۶۳	دی اتیلن گلایکول
۵۸	۳۷	۱۱۶,۲۶۱	۱۹۶,۹۵۵	۳۱۳,۲۱۶	پروپیلن
۵۰	۳۹	۱,۳۷۷,۵۵۴	۲,۱۷۶,۵۳۸	۳,۵۵۴,۰۹۲	بنزین پیرولیز
۴۸	۳۷	۱,۵۵۸,۸۳۲	۲,۶۴۵,۵۸۱	۴,۲۰۴,۴۱۳	برشهای پروپان (C۳۰)
۵۹	۲۹	۱۹۲,۷۵۴	۴۷۰,۲۴۹	۶۶۳,۰۰۳	سایر
۴۳	۴۲	۵۰,۴۷۰,۸۹۸	۶۹,۱۵۸,۲۰۳	۱۱۹,۶۲۹,۱۰۱	

۴-۵-۱- سایر شامل هیدروژن، CO₂ و WAX و CFO و نری اتیلن گلایکول و پلی اتیلن گلایکول و کامپاند می باشد.

۴-۵-۲- افزایش مبلغ فروش شرکت طی سال مالی جاری نسبت به سال مالی قبل، عمدتاً بدلیل افزایش مقدار فروش و افزایش نرخ محصولات داخلی و همچنین نرخ محصولات صادراتی با در نظر گرفتن افزایش نرخ ارز طی سال مالی جاری و نیز تعمیر در ترکیب فروشهای داخلی و صادراتی بوده است.

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت های مالی
سال مالی منتهی به ۳۰ اسفند ۱۳۹۹

۵-۳- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت به شرح زیر است:

شرکت	سال ۱۳۹۹		سال ۱۳۹۸	
	فروش	بهای تمام شده	سود ناخالص	درصد سود ناخالص
	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	درصد سود ناخالص به درآمد عملیاتی
فروش خالص	۵۶,۴۶۵,۴۲۸	۲۷,۴۲۵,۳۶۶	۲۹,۰۴۰,۰۶۲	۵۱
پلی اتیلن سنگین	۵۸,۹۱۲,۳۳۳	۳۵,۴۲۴,۱۳۱	۲۳,۴۸۸,۲۰۲	۴۰
اتیلن	۴۴,۸۹۱,۷۳۶	۲۰,۱۵۷,۲۹۵	۲۴,۷۳۴,۴۴۱	۵۵
پلی پروپیلن	۳۴,۳۸۲,۳۶۹	۱۸,۰۰۰,۰۳۱	۱۶,۳۸۲,۳۳۸	۴۸
متو اتیلن گلایکول	۳,۲۹۶,۰۸۳	۱,۷۸۱,۸۲۳	۱,۵۱۴,۲۶۰	۴۶
دی اتیلن گلایکول	۵۳۹,۴۰۱	۳۱۸,۵۲۰	۲۲۰,۸۸۱	۴۱
پروپیلن	۴,۳۹۰,۹۰۳	۲,۸۵۶,۸۱۰	۱,۵۳۴,۰۹۲	۳۵
بنزین پیرولیز	۷,۴۷۲,۶۸۹	۴,۴۱۴,۹۸۴	۳,۰۵۷,۷۰۵	۴۱
برشهای پروپان (C۳۰)	۹۹۲,۵۰۸	۵۸۷,۹۷۰	۴۰۴,۵۳۷	۴۱
سایر	۲۱۱,۳۴۳,۴۵۰	۱۱۰,۹۶۶,۹۳۰	۱۰۰,۳۷۶,۵۱۸	۴۷

۵-۳-۱- سایر شامل هیدروژن، CO₂ و WAX و CFO و تری اتیلن گلایکول و پلی اتیلن گلایکول و کامپاند سی باشد.

۵-۴- افزایش مبلغ فروش شرکت طی سال مالی جاری نسبت به سال مالی قبل، عمدتاً بدلیل افزایش نرخ محصولات داخلی و همچنین نرخ محصولات صادراتی علی رغم کاهش مفادیر فروش محصولات با در نظر گرفتن افزایش نرخ ارز طی سال مالی جاری و نیز تغییر در ترکیب فروشهای داخلی و صادراتی بوده است.

پوست گزارش
موفق کام (سابداری)

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۰

۵-۳- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت به شرح زیر است:

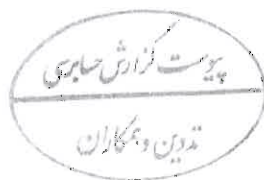
(مبالغ به میلیون ریال)

گروه	۱۴۰۰		۱۳۹۹	
	فروش	بهای تمام شده	سود ناخالص	درصد سود ناخالص
			به درآمد عملیاتی	درآمد عملیاتی
فروش خالص				
پلی اتیلن سنگین	۷۷,۵۶۹,۱۶۴	۵۲,۰۰۷,۱۶۴	۲۵,۵۶۲,۰۰۰	۳۳
اتیلن	۳۴,۵۲۹,۲۳۵	۷,۰۰۷,۸۹۷	۲۷,۵۲۱,۳۳۸	۸۰
پلی پروپیلن	۷۲,۳۹۸,۲۳۷	۳۴,۹۸۸,۷۱۰	۳۷,۴۰۹,۵۲۷	۵۲
متن اتیلن گلايکول	۴۸,۵۷۲,۰۳۵	۳۲,۸۸۵,۲۷۲	۱۵,۶۸۶,۷۶۳	۳۲
دی اتیلن گلايکول	۵,۵۱۴,۷۸۴	۳,۶۱۷,۴۷۲	۱,۸۹۷,۳۱۲	۳۴
بنزین پیرولیز	۱۱,۲۹۴,۶۲۱	۷,۰۹۸,۸۲۸	۴,۱۹۵,۷۹۳	۳۷
برشهای پروپان (C ₃)	۱۵,۱۱۳,۱۶۹	۱۰,۳۷۱,۶۸۱	۴,۷۴۱,۴۸۸	۳۱
پلی اتیلن سبک	۱۰,۹۸۰,۱,۷۶۶	۶۸,۷۹۸,۰۴۰	۴۱,۰۰۳,۷۳۶	۳۷
سایر	۱,۹۴۰,۸۱۸	۱,۱۵۶,۳۳۲	۷۸۴,۵۸۶	۴۰
	۳۷۶,۷۳۳,۸۲۹	۲۱۷,۹۴۱,۲۹۶	۱۵۸,۸۰۲,۵۳۳	۴۲
شرکت				
فروش خالص				
پلی اتیلن سنگین	۷۷,۵۷۳,۸۶۴	۵۲,۰۱۱,۸۶۴	۲۵,۵۶۲,۰۰۰	۳۳
اتیلن	۹۴,۸۷۵,۸۰۳	۶۶,۳۵۴,۴۶۵	۲۸,۵۲۱,۳۳۸	۳۰
پلی پروپیلن	۷۲,۷۱۲,۲۲۴	۳۵,۳۰۳,۶۹۷	۳۷,۴۰۹,۵۲۷	۵۱
متن اتیلن گلايکول	۴۸,۵۷۲,۰۳۵	۳۲,۸۸۵,۲۷۲	۱۵,۶۸۶,۷۶۳	۳۲
دی اتیلن گلايکول	۵,۵۱۴,۷۸۴	۳,۶۱۷,۴۷۲	۱,۸۹۷,۳۱۲	۳۴
پروپیلن	۷۶۹,۱۸۵	۵۲۶,۰۰۰	۲۴۳,۱۸۵	۳۲
بنزین پیرولیز	۱۱,۲۹۴,۶۲۱	۷,۰۹۸,۸۲۸	۴,۱۹۵,۷۹۳	۳۷
برشهای پروپان (C ₃)	۱۵,۱۱۳,۱۶۹	۱۰,۳۷۱,۶۸۱	۴,۷۴۱,۴۸۸	۳۱
سایر	۱,۳۷۹,۷۱۰	۷۶۶,۶۸۵	۵۱۳,۰۲۵	۴۰
	۳۲۷,۷۰۵,۳۹۵	۲۰۸,۹۴۴,۹۶۴	۱۱۸,۷۷۰,۴۳۱	۳۶

۵-۳-۱- سایر شامل هیدروژن، CO₂ و Wax و CFO و تری اتیلن گلايکول و پلی اتیلن گلايکول و کامپاند می باشد.

۵-۳-۲- دلیل کاهش حاشیه سود ناخالص نسبت به سال مالی قبل افزایش بهای تمام شده بدلیل افزایش نرخ خوراک و نرخ

سرویس های جانبی می باشد.



شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

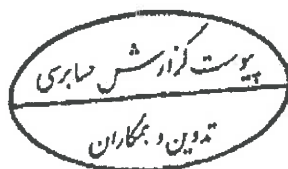
۳-۵- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت به شرح زیر است:

(مبالغ به میلیون ریال)

گروه	۱۴۰۱					۱۴۰۰	
	فروش	بهای تمام شده	سود ناخالص	درصد سود ناخالص	درصد سود	ناخالص به درآمد عملیاتی	درآمد عملیاتی
فروش خالص							
پلی اتیلن سنگین	۸۲,۸۶۸,۳۰۰	۶۰,۲۷۳,۲۹۶	۲۲,۵۹۵,۰۰۴	۲۷	۳۳		
اتیلن	۲۳,۲۲۲,۵۲۹	۱۰,۷۴۱,۹۲۱	۱۲,۴۸۰,۶۰۸	۶۸	۸۰		
پلی پروپیلن	۷۰,۱۹۳,۱۲۲	۳۹,۷۳۱,۱۰۶	۳۰,۴۶۲,۰۱۶	۴۳	۵۲		
متو اتیلن گلايکول	۴۲,۶۳۸,۳۸۰	۳۸,۹۷۷,۰۶۵	۳,۶۶۱,۳۱۵	۹	۳۲		
دی اتیلن گلايکول	۶,۰۵۷,۰۹۱	۵,۰۸۴,۴۰۷	۹۷۲,۶۸۵	۱۶	۳۴		
بنزین پیرولیز	۷,۴۴۸,۳۳۵	۹,۳۷۸,۲۹۱	(۱,۹۲۹,۹۵۶)	(۲۶)	۳۷		
برشهای پروپان (C۳۰)	۲۰,۷۶۵,۴۶۲	۱۵,۵۲۳,۴۴۸	۵,۲۴۲,۰۱۳	۲۵	۳۱		
پلی اتیلن سبک	۱۰۵,۰۴۵,۹۵۳	۷۸,۴۹۲,۷۰۷	۲۶,۵۵۳,۲۴۶	۲۵	۳۷		
سایر	۱,۹۲۳,۸۰۵	۸۳۲,۴۳۲	۱,۰۹۱,۳۷۴	۵۷	۴۰		
شرکت	۳۷۰,۱۶۲,۹۷۸	۲۵۹,۳۴۶,۷۱	۱۱۱,۱۲۸,۳۰۴	۳۰	۴۲		
فروش خالص							
پلی اتیلن سنگین	۸۳,۰۲۶,۹۹۸	۶۰,۴۱۱,۸۶۲	۲۲,۶۱۵,۱۳۶	۲۷	۳۳		
اتیلن	۹۹,۰۸۴,۴۵۲	۷۵,۳۶۵,۶۹۴	۲۳,۷۱۸,۷۵۸	۲۴	۳۰		
پلی پروپیلن	۷۰,۵۴۷,۲۰۸	۳۹,۹۷۱,۸۵۵	۳۰,۵۷۵,۳۵۳	۴۳	۵۱		
متو اتیلن گلايکول	۴۲,۶۳۸,۳۷۹	۳۸,۹۷۷,۰۶۵	۳,۶۶۱,۳۱۴	۹	۳۲		
دی اتیلن گلايکول	۶,۰۵۷,۰۹۱	۵,۰۸۴,۴۰۷	۹۷۲,۶۸۵	۱۶	۳۴		
پروپیلن	۸۵۵,۲۲۷	۶۳۸,۹۳۴	۲۱۶,۳۰۴	۲۵	۳۲		
بنزین پیرولیز	۷,۴۴۸,۳۳۴	۹,۳۷۸,۲۹۱	(۱,۹۲۹,۹۵۷)	(۲۶)	۳۷		
برشهای پروپان (C۳۰)	۲۰,۷۶۵,۴۶۲	۱۵,۵۲۳,۴۴۸	۵,۲۴۲,۰۱۳	۲۵	۳۱		
سایر	۱,۱۶۹,۹۸۰	۱,۰۷۴,۵۶۳	۹۵,۴۱۷	۸	۴۰		
	۳۳۱,۵۹۳,۱۳۱	۲۴۶,۴۲۶,۱۰۸	۸۵,۱۶۷,۰۲۴	۲۶	۳۶		

۳-۳-۱- سایر شامل هیدروژن ، CO۲ و WAX و CFO و تری اتیلن گلايکول و پلی اتیلن گلايکول و کامپاند می باشد.

۳-۳-۲- دلیل کاهش حاشیه سود ناخالص نسبت به سال مالی قبل افزایش بهای تمام شده تولیدات بدلیل افزایش نرخ خوراک و نرخ سرویس های جانبی و همچنین افت شدید نرخ جهانی فروش محصولات می باشد.



شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۲

۴-۵- جدول مقایسه‌ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت به شرح زیر است:

(مبالغ به میلیون ریال)

۱۴۰۱		۱۴۰۲			
درصد سود ناخالص	درصد سود ناخالص	سود ناخالص	بهای تمام شده	فروش	
ناخالص به	به درآمد عملیاتی				
درآمد عملیاتی					گروه
					فروش خالص
۲۷	۳۱	۲۹,۵۵۳,۰۱۷	۶۶,۰۷۹,۹۴۸	۹۵,۶۳۲,۹۶۴	پلی اتیلن سنگین
۲۴	۲۰	۵,۶۲۰,۹۵۱	۲۲,۴۴۳,۲۶۰	۲۸,۰۶۴,۲۱۱	اتیلن
۴۳	۴۸	۴۰,۷۷۵,۸۲۲	۴۳,۹۳۸,۸۹۰	۸۴,۷۱۴,۷۱۲	پلی پروپیلن
۹	۱۹	۱۱,۶۱۲,۴۵۷	۴۹,۷۰۷,۱۳۴	۶۱,۳۱۹,۵۹۱	متناتیلن گلایکول
۱۶	۱۳	۱,۰۹۶,۲۳۱	۷,۳۵۳,۲۳۹	۸,۴۴۹,۴۷۰	دی اتیلن گلایکول
(۲۶)	۱۳	۱,۱۶۱,۶۳۰	۷,۴۷۱,۰۷۱	۸,۶۳۲,۷۰۱	بنزین پیرولیز
۲۵	۲۱	۴,۴۲۶,۱۵۲	۱۷,۰۶۷,۸۵۲	۲۱,۴۹۴,۰۰۳	برشهای پروپان (C۳۰)
۴۰	۴۰	۳۹,۰۶۵,۷۱۹	۵۸,۴۹۹,۷۷۸	۹۷,۵۶۵,۴۹۷	پلی اتیلن سبک
(۴)	۴۰	۱,۶۰۷,۲۶۲	۲,۳۶۲,۶۲۰	۳,۹۶۹,۸۸۲	سایر
۳۰	۳۳	۱۳۴,۹۱۹,۲۴۰	۲۷۴,۹۲۳,۷۹۱	۴۰۹,۸۴۳,۰۳۱	
					شرکت
					فروش خالص
۲۷	۳۱	۲۹,۶۵۳,۹۹۴	۶۶,۵۷۳,۶۵۹	۹۶,۲۲۷,۶۵۳	پلی اتیلن سنگین
۲۴	۲۰	۱۶,۹۶۰,۶۸۰	۶۷,۷۲۰,۳۸۳	۸۴,۶۸۱,۰۶۳	اتیلن
۴۳	۴۸	۴۰,۹۲۶,۶۴۳	۴۴,۱۸۸,۱۱۷	۸۵,۱۱۴,۷۶۰	پلی پروپیلن
۹	۱۹	۱۱,۶۱۲,۴۵۷	۴۹,۷۰۷,۱۳۴	۶۱,۳۱۹,۵۹۱	متناتیلن گلایکول
۱۶	۱۳	۱,۰۹۶,۲۳۱	۷,۳۵۳,۲۳۹	۸,۴۴۹,۴۷۰	دی اتیلن گلایکول
۲۵	۲۲	۱۵۴,۴۴۴	۵۵۷,۷۹۹	۷۱۲,۲۴۳	پروپیلن
(۲۶)	۱۳	۱,۱۶۱,۶۳۰	۷,۴۷۱,۰۷۱	۸,۶۳۲,۷۰۱	بنزین پیرولیز
۲۵	۲۱	۴,۴۲۶,۱۵۱	۱۷,۰۶۷,۸۵۲	۲۱,۴۹۴,۰۰۳	برشهای پروپان (C۳۰)
۸	۷	۱۳۴,۵۶۳	۱,۸۲۱,۲۴۱	۱,۹۵۵,۸۰۴	سایر
۲۶	۲۹	۱۰۶,۱۲۶,۷۹۳	۲۶۲,۴۶۰,۴۹۵	۳۶۸,۵۸۷,۲۸۸	

۴-۵-۱ سایر شامل هیدروژن، CO₂ و wax و cfo و تری اتیلن گلایکول و پلی اتیلن گلایکول و کامپاند می باشد.



پیوست ۵

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)

صورت‌های مالی تلفیقی و جداگانه

۲۹ اسفند ۱۴۰۱



شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
صورت های مالی تلفیقی و جداگانه
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

مجمع عمومی عادی صاحبان سهام

بلا احترام

به پیوست صورت های مالی تلفیقی و جداگانه شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام) مربوط به سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱ تقدیم می شود. اجزای تشکیل دهنده صورت های مالی به قرار زیر است:

شماره صفحه	
۲	الف- صورت های مالی اساسی تلفیقی
۳-۴	صورت سود و زیان تلفیقی
۵	صورت وضعیت مالی تلفیقی
۶	صورت تغییرات در حقوق مالکانه تلفیقی
۷	صورت جریان های نقدی تلفیقی
۸-۹	ب- صورت های مالی اساسی جداگانه شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
۱۰	صورت سود و زیان جداگانه
۱۱	صورت وضعیت مالی جداگانه
۱۲-۱۳	صورت تغییرات در حقوق مالکانه جداگانه
۱۴	صورت جریان های نقدی جداگانه
۱۵-۱۶	ج- پیادداشت های توضیحی صورتهای مالی
۱۷-۲۸	صورتهای مالی تلفیقی و جداگانه شرکت طبق استانداردهای حسابداری تهیه شده و در تاریخ ۱۴۰۲/۰۲/۰۸ به تأیید هیأت مدیره شرکت رسیده است.

اعضای هیأت مدیره	نام/نماینده اشخاص حقوقی	سمت	امضاء
شرکت توسعه نفت و گاز صبا کارون (سهامی خاص)	آقای مهدی زحمتکش	رئیس هیأت مدیره (غیرموظف)	
شرکت سرمایه گذاری استان اصفهان (سهامی عام)	آقای اسداله غلام پور	نائب رئیس و عضو هیأت مدیره (غیرموظف)	
شرکت سرمایه گذاری امین توان آفرین ساز (سهامی عام)	آقای امین امرانی	عضو هیأت مدیره و مدیر عامل (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری نفت و گاز و پتروشیمی تامین (سهامی عام)	آقای مهران کرامتی	عضو هیأت مدیره و معاونت نظارت بر پروژه ها و طرح های توسعه ای (موظف)	
شرکت سرمایه گذاری مهرگان تامین پارس (سهامی خاص)	آقای سید بابک ابراهیمی	عضو هیأت مدیره (غیرموظف)	

(۱)

تهران- شهرک غرب- خیابان حسن سیل- کوچه هفدهم- پلاک ۱- کد پستی: ۱۴۶۶۸۸۲۸۵۵- تلفن: ۸۶۷۵۹۰۸۰ (۰۲۱)- دورنگار: ۸۶۷۵۹۰۸۰ (۰۲۱)

ماهشهر- منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی- سایت ۲- کد پستی: ۶۲۵۶۱۷۸۷۲۱- تلفن: ۵۲۳۹۵۰۰۰ (۰۶۱)- دورنگار: ۵۲۳۹۵۰۲۷ (۰۶۱)

اهواز- کپلومتر ۳۰ جاده اهواز به ماهشهر- واحد بازاریابی اتان- تلفن: ۵۲۳۹۷۷۰۵ (۰۶۱)- دورنگار: ۵۲۳۹۷۷۰۶ (۰۶۱)

تارنما: www.mpc.ir

نشانی الکترونیکی: Info@mpc.ir

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت‌های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

(مبالغ به میلیون ریال)

	۱۴۰۰		۱۴۰۱		شرکت داخلی
	مبلغ	مقدار - کیلوگرم	مبلغ	مقدار - کیلوگرم	
اتیلن	۹۴,۸۷۵,۸۰۲	۵۰۵,۳۹۲,۵۳۶	۹۹,۰۸۴,۴۵۲	۵۱۸,۸۹۷,۷۷۴	
متو اتیلن گلایکول	۲۲,۲۳۲,۰۸۵	۲۳۶,۳۸۴,۵۶۴	۲۹,۲۴۸,۸۱۳	۲۴۵,۹۸۳,۹۷۴	
پلی پروپیلن	۷۱,۸۳۳,۲۶۰	۲۰۱,۷۶۶,۹۱۰	۷۰,۵۴۷,۲۰۸	۱۹۳,۳۳۸,۳۴۹	
پلی اتیلن سنگین	۲۰,۳۹۴,۴۴۰	۸۶,۷۶۵,۵۳۲	۳۰,۲۰۹,۱۷۱	۱۱۹,۳۲۶,۹۳۳	
برشهای پروپان (C۳+)	۱۵,۱۱۳,۱۶۹	۱۴۲,۹۳۷,۰۰۲	۲۰,۷۶۵,۴۶۲	۱۶۵,۶۰۲,۰۰۵	
پروپیلن	۷۶۹,۱۸۵	۴,۲۴۰,۶۹۰	۸۵۵,۲۲۷	۴,۵۰۹,۸۷۸	
دی اتیلن گلایکول	۱,۸۹۶,۶۵۱	۱۱,۴۱۸,۵۵۰	۲,۶۷۳,۲۸۸	۱۷,۸۲۲,۴۶۰	
CO۲	۴۱۶,۹۷۹	۶۶,۷۰۲,۰۰۰	۶۳۵,۷۰۳	۸۴,۶۲۵,۰۰۰	
تری اتیلن گلایکول	۱۶۲,۰۵۱	۸۴۱,۳۴۰	۹۴,۳۹۸	۵۵۰,۶۲۰	
پلی اتیلن گلایکول	۴۸۰,۶۶۵	۷,۵۲۲,۲۵۰	۴۱۳,۰۴۹	۷,۱۹۵,۷۶۰	
هیدروژن	۱,۶۴۰	۱۶۳,۹۹۷	۲,۲۶۹	۲۲۶,۸۶۱	
CFO	۲۱,۷۲۷	۱,۵۳۷,۷۷۰	۲۴,۵۶۱	۸۱۸,۷۰۰	
بنزین پیرولیز	۱,۰۹۴,۱۴۷	۷,۲۲۰,۷۱۰	۱,۱۳۳,۵۶۴	۸,۶۸۹,۵۶۰	
کامپاند	۱۶۵,۶۴۹	۸۰۰,۳۵۵	-	-	
	۲۳۹,۴۵۷,۴۵۱	۱,۲۷۳,۶۸۴,۲۰۶	۲۵۵,۶۸۷,۱۶۵	۱,۳۶۷,۵۸۷,۸۷۴	
صادراتی					
پلی اتیلن سنگین	۵۷,۱۷۹,۴۲۴	۲۳۱,۱۷۷,۳۸۰	۵۲,۸۱۷,۸۲۷	۱۹۲,۳۰۸,۸۸۰	
پلی پروپیلن	۸۷۸,۹۶۴	۲,۱۵۶,۰۰۰	-	-	
متو اتیلن گلایکول	۱۶,۳۳۹,۹۴۹	۱۰۰,۶۱۷,۸۱۰	۱۳,۳۸۹,۵۶۶	۹۴,۸۶۲,۵۳۰	
دی اتیلن گلایکول	۳,۶۱۸,۱۳۳	۲۰,۵۰۹,۴۵۰	۲,۳۸۳,۸۰۳	۱۷,۷۵۰,۴۳۰	
بنزین پیرولیز	۱۰,۲۰۰,۴۷۳	۹۰,۰۷۷,۱۶۰	۶,۳۱۴,۷۷۰	۸۹,۴۸۱,۴۷۰	
WAX	۳۱,۰۰۱	۵۷۶,۷۶۰	-	-	
	۸۸,۲۴۷,۹۴۴	۴۴۵,۱۱۴,۵۶۰	۷۵,۹۰۵,۹۶۶	۳۹۴,۴۰۳,۳۱۰	
	۳۲۷,۷۰۵,۳۹۵	۱,۷۱۸,۷۹۸,۷۶۶	۳۳۱,۵۹۳,۱۳۱	۱,۷۶۱,۹۹۱,۱۸۴	

پیرست گزارش حسابری
تدوین و بکاران

شرکت پتروشیمی مارون (سهامی عام)
یادداشت‌های توضیحی صورت های مالی
سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱

۳-۵- جدول مقایسه ای فروش و بهای تمام شده محصولات عمده شرکت به شرح زیر است:

(مبالغ به میلیون ریال)

گروه	۱۴۰۱		۱۴۰۰	
	فروش	بهای تمام شده	سود ناخالص	درصد سود ناخالص
			به درآمد عملیاتی	درآمد عملیاتی
فروش خالص				
پلی اتیلن سنگین	۸۲,۸۶۸,۳۰۰	۶۰,۲۷۳,۳۹۶	۲۲,۵۹۵,۰۰۴	۲۷
اتیلن	۳۳,۲۲۲,۵۲۹	۱۰,۷۴۱,۹۲۱	۲۲,۴۸۰,۶۰۸	۶۸
پلی پروپیلن	۷۰,۱۹۳,۱۲۲	۳۹,۷۳۱,۱۰۶	۳۰,۴۶۲,۰۱۶	۴۳
متو اتیلن گلايکول	۴۲,۶۳۸,۳۸۰	۲۸,۹۷۷,۰۶۵	۱۳,۶۶۱,۳۱۵	۹
دی اتیلن گلايکول	۶,۰۵۷,۰۹۱	۵,۰۸۴,۴۰۷	۹۲۲,۶۸۵	۱۶
بنزین پیرولیز	۷,۴۴۸,۳۳۵	۹,۳۷۸,۲۹۱	(۱,۹۲۹,۹۵۶)	(۲۶)
برشهای پروپان (C۳۰)	۲۰,۷۶۵,۴۶۲	۱۵,۵۲۳,۴۴۸	۵,۲۴۲,۰۱۳	۲۵
پلی اتیلن سبک	۱۰۵,۰۴۵,۹۵۳	۷۸,۴۹۲,۷۰۷	۲۶,۵۵۳,۲۴۶	۲۵
سایر	۱,۹۲۳,۸۰۵	۸۳۲,۴۳۲	۱,۰۹۱,۳۷۴	۵۷
شرکت	۳۷۰,۱۶۲,۹۷۸	۲۵۹,۰۳۴,۶۷۱	۱۱۱,۱۲۸,۳۰۴	۳۰
فروش خالص				
پلی اتیلن سنگین	۸۳,۰۲۶,۹۱۸	۶۰,۴۱۱,۸۶۲	۲۲,۶۱۵,۰۵۶	۲۷
اتیلن	۹۹,۰۸۴,۴۵۲	۷۵,۳۶۵,۶۹۴	۲۳,۷۱۸,۷۵۸	۲۴
پلی پروپیلن	۷۰,۵۴۷,۲۰۸	۳۹,۹۷۱,۸۵۵	۳۰,۵۷۵,۳۵۳	۴۳
متو اتیلن گلايکول	۴۲,۶۳۸,۳۷۹	۲۸,۹۷۷,۰۶۵	۱۳,۶۶۱,۳۱۴	۹
دی اتیلن گلايکول	۶,۰۵۷,۰۹۱	۵,۰۸۴,۴۰۷	۹۲۲,۶۸۵	۱۶
پروپیلن	۸۵۵,۲۳۷	۶۳۸,۹۳۴	۲۱۶,۳۰۴	۲۵
بنزین پیرولیز	۷,۴۴۸,۳۳۴	۹,۳۷۸,۲۹۱	(۱,۹۲۹,۹۵۷)	(۲۶)
برشهای پروپان (C۳۰)	۲۰,۷۶۵,۴۶۲	۱۵,۵۲۳,۴۴۸	۵,۲۴۲,۰۱۳	۲۵
سایر	۱,۱۶۹,۹۸۰	۱,۰۷۴,۵۶۳	۹۵,۴۱۷	۸
شرکت	۳۳۱,۵۹۳,۱۳۱	۲۴۶,۴۲۶,۱۰۸	۸۵,۱۶۷,۰۲۴	۲۶

۱-۳-۵- سایر شامل هیدروژن، CO₂ و WAX و CFO و نری اتیلن گلايکول و پلی اتیلن گلايکول و کامپاند می باشد.

۲-۳-۵- دلیل کاهش حاشیه سود ناخالص نسبت به سال مالی قبل افزایش بهای تمام شده تولیدات بدلیل افزایش نرخ خوراک و نرخ سرویس های جانبی و همچنین افت شدید نرخ جهانی فروش محصولات می باشد.

